

BAB V PENUTUP

Dalam bab ini terdapat dua hal pokok yang ada dalam penulisan penelitian yaitu kesimpulan dan saran :

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis dan uraian hasil pengukuran OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) di mesin *Wilden Pump*, maka dapat diambil beberapa kesimpulan, adapun kesimpulan tersebut adalah sebagai berikut :

1. Faktor terbesar penyebab *downtime* produksi dari faktor *Six Big Losses* di mesin *Wilden Pump* adalah *Equipment Failure* sebesar 44,10%, berdasarkan waktu yang hilang karena tidak beroperasinya mesin produksi dengan baik karena adanya masalah mesin yaitu faktor *Equipment Failure* sebesar 14.610 menit. Merupakan persentase kumulatif tertinggi yaitu sebesar 21,16% dari 100% masalah *Six Big Losses* di mesin *Wilden Pump*.
2. *Improvement* yang dilakukan pada penelitian ini adalah melakukan penggantian material dari yang kualitas biasa dengan yang lebih bagus kualitasnya. Melakukan *cleaning* mesin setiap akhir shift agar mesin bersih pada saat memulai proses produksi. Melakukan *preventif maintenance* sesuai jadwal agar mesin lebih terawat dan tentunya proses produksi akan berjalan dengan lancar sehingga menghasilkan output yang sesuai target.
3. Kinerja mesin *Wilden Pump* yang sebelumnya pada saat dimulai penelitian ini persentase *Availability Rationya* sebesar 88,13%. Setelah dilakukan usulan perbaikan dan kemudian ditindaklanjuti dengan melakukan proses *improvement*, nilai *Availability Rationya* naik menjadi 93,19%. Evaluasi hasil perbaikan dari *improvement* yang sudah dilakukan pada penelitian ini hasilnya sangat memuaskan yaitu dengan naiknya efektivitas mesin produksi dihitung dengan metode analisis OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) yaitu

Availability Rationya 93,19%, *Performance Efficiency* sebesar 94,16% dan *Quality Ratenya* 90,32%, sehingga nilai OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) dari sebelumnya 69,65% menjadi 79,25%. Dampak dari penurunan *downtime* di mesin. *Wilden Pump* membuat pencapaian produksi mengalami peningkatan sehingga *profit* perusahaan juga mengalami peningkatan.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian yang sudah dilakukan, maka saran yang dapat diberikan kepada perusahaan adalah sebagai berikut :

1. Perusahaan hendaknya melakukan penjadwalan perbaikan dan perawatan mesin agar mesin bisa diminimalisir kerusakannya sehingga dapat mencegah terjadinya waktu *downtime* yang tinggi pada mesin produksi.
2. Untuk menjaga agar mesin *Wilden Pump* selalu dalam keadaan performa yang baik, maka sebaiknya dilakukan perawatan dan pemeliharaan pada mesin *Wilden Pump* secara maksimal dan dijalankan sesuai jadwal yang sudah dibuat.