

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian beberapa kesimpulan yang didapatkan adalah :

1. Berdasarkan hasil perhitungan, didapatkan nilai OEE dari mesin *slitter* sebesar 76% yang mana belum mencapai standar dari OEE yaitu sebesar 85% sehingga pada periode sebelumnya mesin *slitter* belum beroperasi secara ideal.
2. Berdasarkan analisa dengan menggunakan FMEA, yang menjadi penyebab kerugian akibat *defect & rework losses* adalah *slitter* nyacing, dan kerugian akibat *iddling and minor stopages losses* adalah *slitter* nembak, kemudian barulah dilakukan modifikasi dengan membuat pelumasan otomatis untuk mengatasi masalah dari *slitter* nyacing dan nembak .

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil kesimpulan, saran yang dapat diberikan oleh penulis adalah:

1. PT. PAS perlu melakukan pengukuran performa dari seluruh mesin yang digunakan dalam proses produksi sehingga dapat mengetahui apakah mesin yang digunakan sudah dalam keadaan yang ideal atau belum.

PT. PAS perlu memperhatikan kondisi serta pemeliharaan mesin yang digunakan dalam proses produksi sehingga bisa selalu beroperasi dalam keadaan yang ideal dan memberikan produktivitas yang prima.