

DAFTAR PUSTAKA

- Agus Ahyari. (2002). *Manajemen Produksi Perencanaan Sistem Produksi* (Edisi 4). BPFE Fakultas Ekonomi UGM.
- Assauri, S. (2016). *Manajemen Operasi Produksi (Pencapaian Sasaran. Organisasi Berkesinambungan)*. PT. Raja Grafindo Persada.
- Daryus, A. (2008). *DIklat Kuliah Proses Produksi*. Fakultas Teknik Universitas Dama Persada.
- Heizer, J, Render, B., & C, M. (2017). *Principles of Operation Management Sustainable and Supply Chain Management*. Pearson.
- Heizer, Jay, & Render, B. (2005). *Operations Management*. Salemba.
- Hesti, T. D., Rahman, A., & Tantrika, C. F. M. (2016). ANALISIS OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DALAM MEMINIMALISI SIX BIG LOSSES PADA MESIN PRODUKSI DUAL FILTERS DD07 (Studi kasus : PT. Filtrona Indonesia, Surabaya, Jawa Timur). *Jurnal Teknik Industri Universitas Brawijaya*.
- Ihsan, H. M., & Azizi, A. (2017). Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Ripple Mill. *Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri, Vol. 3*(No. 1).
- Kurniawan, F. (2013). *Manajemen Perawatan Industri: Teknik dan Aplikasi*. Graha Ilmu.
- Lighter, D., & Fair, D. (2000). *Principles and Methods of Quality Management in Health Care*. AN ASPEN PUBLICATION.
- Pahmi Hamda. (2018). ANALISIS NILAI OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) UNTUK MENINGKATKAN PERFORMA MESIN EXUDER DI PT PRALON. *Jurnal Ilmiah Teknologi Dan Rekayasa, Volume 23*(No. 2).
- Prabowo, A., & Agustiani, M. (2017). Evaluasi Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Melalui Pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Meningkatkan Kinerja Mesin High Speed Wrapping Di Pt. Tes. *Jurnal PASTI., Vol XII*, No. 1(1): 50 – 6.
- Saipudin, S. (2019). ANALISIS PERHITUNGAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) UNTUK PENINGKATKAN NILAI EFEKTIVITAS MESIN OVEN LINE 7 PADA PT. UPA. *Jurnal Teknik Industri Universitas Mercu Buana*.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & M, A. (2017). PENERAPAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) UNTUK MENGUKUR EFEKTIFITAS MESIN RENG. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri, Vol. 12*(No. 2).
- Wulandari, R. (2015). Pemilihan Supplier Bahan Baku Partikel Dengan Metode AHP Dan Promethee. *Jurnal Teknik Industri, Vol. 16, N*(ISSN 1978-1431 print / ISSN 2527-4112 online), 22–30.