

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M. Hasan, A. (2019). OPTIMASI PERENCANAAN PRODUKSI WIRE DRAWING MENGGUNAKAN MIXED INTEGER LINEAR PROGRAMMING (STUDI KASUS DI PT. SW). *Jurnal MATRIK*, 15(2), 09–22. <https://doi.org/10.30587/matrik.v19i2.693>
- Achmad Romadhoni, R. F. (2022). PENERAPAN METODE VALUE STREAM MAPPING DALAM MENGURANGI WASTE PADA PROSES ASSEMBLY CENTER SPAR WING BOX NC-212. *Syntax Literate: Jurnal Ilmiah Indonesia*, 7(3), 1–9.
- Ahmad, F., & Aditya, D. (2019). Minimasi Waste dengan Pendekatan Value Stream Mapping. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 18(2), 107–115. <https://doi.org/10.25077/josi.v18.n2.p107-115.2019>
- Ahyari, A. (2016). *Manajemen Produksi Perencanaan Sistem Produksi*. BPFE.
- Alwi, S., Hampson, K., Mohamed, S., Lecturer, S., & Coast, G. (2002). *Waste in the Indonesian Construction Project*.
- Azhari, D. Y., Adriantantri, E., & Sujianto. (2020). OPTIMASI PERENCANAAN PRODUKSI MENGGUNAKAN LINIER PROGRAMMING DAN PERENCANAAN BAHAN BAKU DI CV. WIDI KAUZA, MALANG. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 3(2), 200–204.
- Devani, V. (2020). OPTIMASI PERENCANAAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE GOAL PROGRAMMING. *Jurnal Sains & Teknologi Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau*, 1(1), 1–8.
- Dou, J., Su, C., & Zhao, X. (2020). Mixed integer programming models for concurrent configuration design and scheduling in a reconfigurable manufacturing system. *Concurrent Engineering Research and Applications*, 28(1), 32–46. <https://doi.org/10.1177/1063293X19898727>
- Fajrian, M. (2018). Penerapan Sistem Value Stream Mapping Untuk Peningkatan Hasil Produksi Sparepart Sepeda Motor Mainstand 2Sd. *Operations Excellence*:

- Journal of Applied Industrial Engineering*, 10(3), 252.
<https://doi.org/10.22441/oe.v10.3.2018.005>
- Gumilang, Z. C., & Siswanto, N. (2016). Peramalan dan Optimasi Produksi pada Produksi Emas di PT . “ X ” menggunakan Metode Mixed Integer Programming. *Jurnal Studi Manajemen Dan Bisnis*, 3(2), 173–183.
- Hadiprojo, S. R. (2016). *Manajemen produksi /Sukanto Reksohadiprodjo, Indriyo Gitosudarmo | OPAC Perpustakaan Nasional RI*. Cetakan Kedua belas Fakultas Ekonomi Indonesia. <https://opac.perpusnas.go.id/DetailOpac.aspx?id=677680>
- Hermawan, C., Iryanto, I., & Siregar, R. (2014). Pengoptimalan Persediaan Dengan Metode Simpleks Pada Pt Xyz. *Saintia Matematika*, 2(2), 105–113.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. *International Journal of Operations and Production Management*, 17(1), 46–64.
<https://doi.org/10.1108/01443579710157989>
- Hutauruk, K. V. (2018). *Model Mixed-Integer Programming dalam Penjadwalan Pendaratan Pesawat pada Landasan Pacu Tunggal di Bandara Kualanamu*. Universitas Sumatera Utara.
- Israel, J., Vázquez, H., González, S. H., Omar, J., Vázquez, H., Alfredo, J., García, J., & Baltazar, R. (2021). PRODUCTION PLANNING THROUGH LEAN MANUFACTURING AND MIXED INTEGER LINEAR PROGRAMMING PRODUCTION PLANNING THROUGH LEAN MANUFACTURING AND MIXED INTEGER LINEAR PROGRAMMING Production planning is a problem that manufacturing companies worldwide have . Its atte. *Revista de Pielărie Încălțăminte*, 21(1), 47–62.
- Lesmana, E., Badrulfalah, B., & Bahtiar, B. (2018). Aplikasi Model Mixed Integer Linear Programming Untuk Pengolahan Dan Pendistribusian Ikan Pada Industri Perikanan (Studi Kasus: Pt. Multi Mina Rejeki). *TEOREMA : Teori Dan Riset Matematika*, 3(2), 195. <https://doi.org/10.25157/teorema.v3i2.1177>
- Nasendi, B. D., & Anwar, A. (1985). *Lokasi_ Program linier dan variasinya _ oleh B.* Gramedia Pustaka Utama.

- Prasetyawan, N. G. I. Y. (2020). Evaluasi Pergudangan dengan Pendekatan Lean Warehousing dan Linear Programming (Studi Kasus PT. X). *JURNAL TEKNIK ITS*, 9(2), 278–283. <http://repository.its.ac.id/79361/>
- Rachma, E. A. (2020). Optimasi Perencanaan Produksi Dengan Menggunakan Model Sistem Dinamik Di PT X. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(1), 36. <https://doi.org/10.30998/joti.v2i1.4425>
- Rijal, Y., & Pasuruan, B. (2016). Optimalisasi Produktifitas Proses Perakitan Saxophone Di Pt . Yamaha Musical Products Indonesia Menggunakan. *Jurnal SPIRIT*, 8(2), 1–7.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sain Dan Teknologi*, 1(1), 1–9.
- Taylor, Weinwurm, E. H. (2010). Management science. In *Journal of Manufacturing Science and Engineering, Transactions of the ASME* (Vol. 83, Issue 3). <https://doi.org/10.1115/1.3664513>

