

BAB V

PENUTUP

Bab ini menawarkan rekomendasi untuk bisnis berdasarkan temuan yang diberikan dalam bab sebelumnya.

5.1 Kesimpulan

Berikut ini adalah kesimpulan yang diambil melalui pengolahan dan analisis data:

1. Akar masalah paling dominan terjadinya *defect* pada proses packing susu bubuk:
 - a. *Defect* produk *foil* tidak merekat adalah penjadwalan *maintenance* mesin *filling* tidak teratur (faktor mesin)
 - b. *Defect* produk *foil* bocor, sobek, berkerut adalah penjadwalan *maintenance* mesin *filling* tidak teratur (faktor mesin) tidak memperhatikan dan melakukan SOP (faktor metode)
2. Usulan perbaikan untuk mengatasi masalah *defect* proses packing susu bubuk adalah:
 - a. *Defect* produk *foil* tidak merekat: melaksanakan dan menjadwalkan *maintenance* mesin *filling* secara teratur.
 - b. *Defect* produk *foil* bocor, sobek, berkerut: melaksanakan dan menjadwalkan *maintenance* secara teratur (mesin), melaksanakan SOP penyetelan suhu sealer dan melakukan pengawasan (metode)

5.2 Saran

Berikut adalah usulan yang dapat dibuat berdasarkan hasil pertemuan dan penelitian yang telah dilakukan:

1. Untuk mengurangi *defect* pecking susu bubuk PT XYZ focus kepada akar masalah paling dominan dan perbaikannya.
2. Untuk penelitian selanjutnya bisa dikembangkan dengan metode **FMEA** dan **PDCA**.

