

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari analisis yang dilakukan kesimpulan yang dapat diambil dari pembahasan yang telah dilakukan pada penelitian ini yaitu:

1. Berikut produk *defect* yang dominan periode September – Desember 2021.
 - a. Scrath dengan jumlah persentase sebesar 1.02 %.
 - b. Problem chromate dengan jumlah persentase 0.67 %.
 - c. Buckle dengan jumlah persentase 0.67 %.
 - d. Belang-belang putih dengan jumlah persentase 0.38 %.
 - e. Semi hard dengan jumlah persentase 0.27 %.
 - f. Wavy dengan jumlah persentase 0.21 %.
 - g. Uncoating dengan jumlah persentase 0.18 %.

2. Akar masalah penyebab produk *defect* yang dominan periode Januari – Desember 2021
 - a. masih banyak terdapat bahan baku CRC yang dikirim tidak sesuai standar yang telah ditentukan berdasarkan *technical agreement*.
 - b. Kerusakan pada part mekanikal : valve udara, bearing, roll, pompa chromate.
 - c. Mesin bolyler yang performanya menurun.
 - d. Belum ada parameter produksi untuk supplier yang berbeda.
 - e. Kemampuan operator pada saat inspeksi dan proses, belum optimal.

3. Usulan perbaikan untuk mengatasi *defect* yang dominan periode Januari – Desember 2021.
 - a. PT Fumira memberikan informasi kepada supplier bahan baku CRC yang baru mengenai kualitas material, dimana masih banyak terdapat bahan baku CRC yang dikirim tidak sesuai standar yang telah ditentukan berdasarkan *technical agreement*

- b. Melakukan penggantian valve udara juga melakukan improvement seperti modifikasi roll dan pompa sirkulasi chromate menjadi 2, jika terjadi kerusakan tidak menyebabkan *defect* yang banyak jika terjadi masalah yang disebabkan roll dan pompa sudah ada cadangannya.
 - c. Membeli mesin bolyler yang baru
 - d. Membuat parameter untuk masing-masing supplier baik itu di *furnace* juga pada area *chromate*.
 - e. Perlu dilakukan training untuk meningkatkan skill operator
4. Manfaat hasil berkurangnya *defect* akan memberikan keuntungan perusahaan dimana produk *defect* sebelum perbaikan sebesar 4.49% jika dilakukan perbaikan dapat berkurang menjadi 2.85%.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan setelah dilaksanakannya penelitian ini adalah :

1. Sebagai reverensi perusahaan untuk melakukan perbaikan dalam mengurangi produk *defect* produksi *Continuous Galvanizing Line*.
2. Menghilangkan atau mengurangi akar masalah penyebab produk *defect* yang dominan periode Januari – Desember 2021 berdasarkan metode dan langkah - langkah yang telah di analisis oleh penulis.