

DAFTAR PUSTAKA

- Adeppa, A., (2015) *A Study on Basic of Assembly line Balancing*. *International journal of emerging Technologies* (special issue on NCRIET-2015) 6(2) : 294-297. ISSN: 2249-3255.
- Azwir, H.H., & Pratomo, H.W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6 (1), Hal.6-10
- Fardiansyah, I., & Widodo, T. (2018). Peningkatan Produktivitas Menggunakan Metode *Line Balancing* Pada Proses Pengemasan Di PT.XYZ. *Journal Industrial Manufacturing*. 3 (1).
- Laksito, B. (2005). Studi Komparatif Penjadwalan Proyek Konstruksi Repetitif Menggunakan Metode Penjadwalan Berulang (RSM) dan Metode Diagram Preseden (PDM). Surakarta: Media Teknik Sipil.
- Malik, S., Pahwa, N., & Malik, V. (2011) *Implementation of Cycle Time Reduction Technique in Industry*. *International Journal of Manufacturing Science and Engineering International Science press*, 2(2). Hal 5-10.
- Merengo, C., Nava, F. and Pozzetti, A., (1999). *Balancing and sequencing manual mixed-model assembly lines*. *International Journal of Production Research*, 37(12), pp.2835-2860.
- Pastor, R., Ferrer, L., & Garcia, A. (2007) *Evaluating optimization models to solve SALBP*. Hal 3-7
- Pastor, R., & Ferrer, L. (2007) *An improved mathematical program to solve the simple assembly line balancing problem*. *International Journal of Production Research*. Hal 8-22
- Prabowo, Rony. (2016). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada Pt. Hm. Sampoerna Tbk. *Jurnal IPTEK*, 20 (2).
- Rekiek, Brahim dan Alain Delchambre, "Assembly Line Design, The Balancing of Mixed-Model Hybrid Assembly Lines with Genetic Algorithms," Cardiff, Springer Science, 2006.

- Rico, S.N., & Leni, H. (2018). *Line Balancing* untuk Tercapainya Efisiensi Kerja Optimal pada Stasiun Kerja. *TIARSIE*, 15, Hal.1-5
- Ristumadin, Isnen. (2015). Analisa Produktivitas Dan Efisiensi Kerja Dengan *Line Balancing* Pada Area *Lead Connection* Di PTA. *Jurnal PASTI*, 9 (3), Hal.300 – 310.
- Wirawardani, P.A.A., Damayanti, D.D., & Juliani, W. (2019). Perancangan lintasan perakitan *sub-assembly stator complete* bldc 5 kw untuk meningkatkan efisiensi lini dengan menggunakan metode *linear programming* dan simulasi di PT. XYZ. *e-Proceeding of Engineering*, 6 (2).

