BAB V PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang dilakukan menggunakan teori FMEA untuk permasalahan dari penelitian ini didapatkan kesimpulan, yaitu :

1. Faktor-faktor penyebab terjadinya *stop line* produksi di bagian perakitan motor *type* KLX150 yaitu :
 - a. Keterlambatan pengiriman material dari *supplier*
 - b. *Man power* belum berkompetensi
 - c. Kecelakaan kerja
2. Nilai RPN (*Risk Priority Number*) faktor dari *stop line* produksi di bagian perakitan motor *type* KLX150, yaitu:
 - a. Penundaan bongkar muat barang memiliki nilai RPN 168
 - b. Proses perakitan tidak sesuai urutan memiliki nilai RPN 112
 - c. Barang yang datang tidak sesuai *spesifikasi* memiliki nilai RPN 84
 - d. kenaikan produksi pada periode Juli – Agustus 6000 unit menjadi 6300 unit dalam sebulan. Dan kenaikan yang terjadi sebanyak 300 unit.

5.2. Saran

Analisa dan kesimpulan dari penelitian dibagian produksi perakitan motor *type* KLX150 di PT.KMI. Upaya meningkatkan produktifitas bagian produksi masih banyak dipengaruhi berbagai faktor terhambatnya jalannya produksi. Saran dari penelitian ini yaitu :

1. Peningkatan produksi dari hasil penelitian perlu dilakukan uji coba dengan penerapan pada bagian perakitan.
2. Penelitian ini masih terbatas dan sebagai upaya peningkatan produktivitas dapat dilakukan penelitian lanjut terhadap biaya yang timbul dari pelaksanaan.