

DAFTAR PUSTAKA

- Aprianto, H. A., Nusyirwan, N., & Prasetya, S. (2019, October). Analisis Kegagalan Gas Cooler pada Sistem Gas Compressor Menggunakan Metode FMEA. In Seminar Nasional Teknik Mesin 2021 (Vol. 9, No. 1, pp. 1216-1223).
- Gaspersz, V. 1998. *Statistical Process Control: Penerapan Teknik-Teknik Statistik Dalam Manajemen Produktivitas Total*. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta.
- Gaspersz, V. 2002. *Total Quality Management*. Jakarta : Penerbit PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent. 2001. *Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis (Fta) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)* Di PT. Ifmfi, Surabaya. *Juminten*, 1(4), 70-80.
- Ishikawa, Kaoru. 1992. *Teknik Kontrol Kualitas*. Bandung: Penerbit Remaja Rosdakarya
- Latifa, E. A., & Galib, M. (2022, June). Tinjauan Terhadap Faktor Dominan Penyebab Kecelakaan di Jalan Tol Menggunakan Metode FMEA Dan TOPSIS. In SEMINAR NASIONAL INOVASI VOKASI (Vol. 1, No. 1).
- McDermott, Robin. E, dkk. 2017. *The Basic of FMEA Edisi 2*. CRC Press. United States of America

- Muhazir, A., Sinaga, Z., & Yusanto, A. A. (2020). Analisis Penurunan *Defect* Pada Proses Manufaktur Komponen Kendaraan Bermotor Dengan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA). *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 66-77.
- Nugraha, A. F. (2018). Usulan Perbaikan Kualitas Pada Proses Pembuatan Produk *Encapsulated Flavor* Di Perusahaan X dengan Metode *Failure Mode And Effects Analysis* (Fmea)(Studi Kasus: Perusahaan X) (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik Unpas).
- Pambudi, N. P., Sugiyono, A., & Fatmawati, W. (2020). *Proposed Improvement Of Quality Of Pants Products In Ud. Lucky Jeans Using The Method Risk Assessment and Failure Mode Effect Analysis* (FMEA). Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster *Engineering*.
- Puspitasari, N. B., Arianie, G. P., & Wicaksono, P. A. (2017). Analisis *Identifikasi Masalah Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) dan *Risk Priority Number* (RPN) Pada *Sub Assembly Line* (Studi Kasus: PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia). *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 77-84.
- Ramadhan, M. I., Setiawan, P. A., & Dhani, M. R. (2021, November). Analisis Kegagalan Komponen pada Mesin *Truck Crane* Menggunakan Metode FMEA di Perusahaan Galangan Kapal. In *Seminar K3* (Vol. 5, No. 1).
- Reza, D., Supriyadi, S., & Ramayanti, G. (2017, November). Analisis Kerusakan Mesin *Mandrel Tension Rell* dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). In *Prosiding Seminar Nasional Riset Terapan| SENASSET* (pp. 190-195).

- Supriyadi, S., & Nabilla, M. (2020). Analisa Kegagalan Produk CLIP RI dengan Pendekatan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). *Journal of Industrial Engineering*, 5(2), 101-10
- Widiyawati, S., Sari, R. A., & Darmawan, B. Y. (2018). Analisis Penilaian Risiko Dalam Pelaksanaan *Turn Around* (Ta) Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Pada Perusahaan Pupuk X. *Prosiding SENIATI*, 130-135.

