

DAFTAR PUSTAKA

- Arbi, S., Ibrahim, I., & Habibie, I. (2021). Implementasi Konsep Line Balancing Dengan Menggunakan Metode RPW Pada Produksi Sanjal Jepit Di PT Pratika Nugraha Jaya. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 2(2), 119–123.
- BPS - Indonesia. (2022). *Ekspor April 2022 mencapai US\$27,32 miliar, naik 3,11 persen dibanding Maret 2022 & Impor April 2022 senilai US\$19,76 miliar, turun 10,01 persen dibanding Maret 2022*. Badan Pusat Statistik.
- Dewi, D. C., Handayani, C., & Prasetyo, I. H. (2019). Perancangan Alat Spinner Ergonomis (Study Kasus PT. Baasithu, Floating Storage and Offloading Petrostar). *Jurnal Inovator*, 2(1), 11–15.
- Dilworth, J. B. (2013). *Production and Operation Management 5th Edition* (5th ed.). Singapore: McGraw-Hill.
- Dolgui, G. E. (2017). Some New Ideas for Assembly Line Balancing Research. *International Federation of Automatic Control (IFAC)*, 2255–2259.
- Handoyo. (2010). *Dengan Pendekatan Metode Apc (American Productivity Center) Di Pt . Panca Wana Indonesia Krian – Sidoarjo*. Surabaya: Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
- Heizer, J., & Render, B. (2016). *Operations Management Buku 2* (7th ed.). Jakarta: Salemba Empat.
- Myers, D. G. (2012). *Psikologi sosial = Social psychology buku 2* (10th ed.). Jakarta: Salemba Humanika.
- Prabowo, R. (2016). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada PT. HM. SAMPOERNA Tbk. *Jurnal IPTEK*, 20(2), 9.
- Purwanto, H. S. A. E., & Astuti, R. D. (2019). Perbaikan Line Balancing Proses Packing Tablet Xyz Menggunakan Metode Ranked Positional Weight Di Pt. Y. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 46–57.

- Purnamasari, I., & Cahyana, A. S. (2015). Line Balancing dengan Metode Rangked Position Weight (RPW). *Spektrum Industri*, 82, 1–21.
- Pujotomo, D., & Rusanti, D. N. (2015). Usulan Perbaikan Untuk Meningkatkan Produktivitas Filling Plant Dengan Pendekatan Kean Manufacturing pada PT Smart Tbk Surabaya. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 10(2).
- Rachim, N. A., Afrizal, S., & Zaidiah, A. (2021). Manajemen Proyek Pembuatan Aplikasi Penjualan Sembako Berbasis Mobile Menggunakan Pendekatan Work Breakdown Structure (WBS) dan Diagram Jaringan (Network Diagram). *Senamika*, 2(1), 408-418.
- Rachman, T. (2013). Penggunaan Metode Work Sampling Untuk Menghitung Waktu Baku dan Kapasitas Produksi. *Jurnal Inovisi*, 9.
- Rachman, T. (2015). Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Dengan Menggunakan Metode Heuristik. *Jurnal Inovisi*, 11.
- Rahayu, M., & Juhara, S. (2020). Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Saat Praktikum Analisa Perancangan Kerja. *Unistek*, 7(2), 93–97.
- Regent M, Y. D. (2019). Usulan Penentuan Waktu Baku Proses Racking Produk Amplimesh Dengan Metode Jam Henti Pada Departemen Powder Coating. *Jurnal Teknik*, 7(2).
- Sari, M., Darmawan, E., & Muchtar, M. (2020). Pengukuran Waktu Baku Dan Analisis Beban Kerja Pada Proses Filling Dan Packing Produk Lulur Mandi Di Pt. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 2(1), 51–61.
- Septian, R. D., & Astuti, R. D. (2017). Analisis Efisiensi Karyawan untuk Meningkatkan Produktivitas pada Divisi Pengemasan Line Box di PT. MAK. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 2579–6429.
- Siregar, D., & Yasid, A. (2018). Analisis Peningkatan Kapasitas Produksi Pada Proses Pembuatan Frame Motor Klx Dengan Metode Line Balancing Di Pt.Kmi. *Matrik*, 19(1), 37.

- Stevenson, W.J., & Chuong, S. C. (2014). *Manajemen Operasi Perspektif Asia* (Edisi 9). Jakarta: Salemba Empat and MC Graw Hill Education.
- Sutalaksana, I., Anggawisastra, R. (2006). *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung: FTI-ITB.
- Sugiono. (2013). *Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Sugiyono. (2014). *Statistika Untuk Penelitian* (Cetakan 19). Bandung: Alfabeta.
- Yanto, B. & Ngaliman. (2017). *Ergonomi: Dasar-Dasar Studi Waktu dan Gerakan untuk Analisis Gerakan dan Sistem Kerja*. Yogyakarta: Andi Offset.

