

DAFTAR PUSTAKA

- Agus Ahyari. (2002). *Manajemen Produksi Perencanaan Sistem Produksi* (Edisi 4). BPFE Fakultas Ekonomi UGM.
- Assauri, S. (2016). *Manajemen Operasi Produksi (Pencapaian Sasaran. Organisasi Berkesinambungan)*. PT. Raja Grafindo Persada.
- Daryus, A. (2008). *DIklat Kuliah Proses Produksi*. Fakultas Teknik Universitas Dama Persada.
- Heizer, J, Render, B., & C, M. (2017). *Principles of Operation Management Sustainable and Supply Chain Management*. Pearson.
- Heizer, Jay, & Render, B. (2005). *Operations Management*. Salemba.
- Ihsan, H. M., & Azizi, A. (2017). Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Ripple Mill. *Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, Vol. 3(No. 1).
- Kurniawan, F. (2013). *Manajemen Perawatan Industri: Teknik dan Aplikasi*. Graha Ilmu.
- Lighter, D., & Fair, D. (2000). *Principles and Methods of Quality Management in Health Care*. AN ASPEN PUBLICATION.
- Pahmi Hamda. (2018). ANALISIS NILAI OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) UNTUK MENINGKATKAN PERFORMA MESIN EXUDER DI PT PRALON. *Jurnal Ilmiah Teknologi Dan Rekayasa*, Volume 23(No. 2).
- Prabowo, A., & Agustiani, M. (2017). Evaluasi Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Melalui Pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Meningkatkan Kinerja Mesin High Speed Wrapping Di Pt. Tes. *Jurnal PASTI*, Vol XII, No. 1(1): 50 – 6.
- Purba, T., & Marikena, N. (2021). ANALISA PRODUKTIVITAS PERAWATAN FORKLIFT MENUGGUNAKAN METODE PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DI PT. LW. *IESM Journal*, Vol. 2 No.(Vol. 2 No.1).
- Saipudin, S. (2019). ANALISIS PERHITUNGAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) UNTUK PENINGKATKAN NILAI EFEKTIVITAS MESIN OVEN LINE 7 PADA PT. UPA. *Jurnal Teknik Industri Universitas Mercu Buana*.
- Simanungkalit, P., Yasra, R., & Widiado, B. W. (2016). PERENCANAAN SISTEM PERAWATAN ALAT ANGKAT KAPASITAS 5 TON DENGAN METODE PREVENTIVE MAINTENANCE (Studi Kasus PT.Trikarya alam). *PROFISIENSI*, Vol.4 No.1(ISSN Cetak: 2301-7244), 47–57.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & M, A. (2017). PENERAPAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) UNTUK MENGUKUR

EFEKTIFITAS MESIN RENG. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, Vol. 12(No. 2).

Wibowo, D., & Kurniati, N. (2019). Penentuan Strategi Pemeliharaan Forklift Menggunakan Metode RCM II. *JURNAL TEKNIK ITS*, Vol. 8, No(ISSN: 2337-3539 (2301-9271 Print)).

Winarno, H., & Negara, S. Y. (2017). ANALISIS PRODUCTIVE MAINTENANCE DI PT. SANKYU INDONESIA INTERNATIONAL. *Jurnal Intech Teknik Industri*, ISSN: 2407-781x.

Wulandari, R. (2015). Pemilihan Supplier Bahan Baku Partikel Dengan Metode AHP Dan Promethee. *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 16, N(ISSN 1978-1431 print / ISSN 2527-4112 online), 22–30.

Yuningsih, T., Yasra, R., & Irwan, H. (2017). ANALISA TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DENGAN MENGGUNAKAN METODE TOTAL PRODUCTION RATIO PADA MESIN FORKLIFT (Studi kasus di PT. Rotary Engineering Indonesia). *Jurnal Teknik Industri Universitas Riau Kepulauan Batam*.

