

DAFTAR PUSTAKA

- Adeppa, A. (2015). *Study on Basics of Assembly Line Balancing*. International Journal on Emerging Technologies , 294-297. A
- Azwir, H.H., & Pratomo, H.W. (2017). *Implementasi Line Balancing Untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus PT. X*. Jurnal Rekayasa Sistem Industri, Vol 6, No 1.
- Basuki, M., et al. (2018). *Penancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Pendekatan Metode Heuristic*. Jurnal Teknologi, Vol 11, No 2.
- Dharmayanti, I., & Marliansyah, H. (2019). *Perhitungan Efektifitas Lintasan Produksi Menggunakan Metode Line Balancing*. Jurnal Manajemen Industri dan Logistik, Vol 03, No 1 43-54.
- Ekoanindiyo, F.A., & Helmy, L. (2017). *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RWP dan Killbridge Western*. Jurnal Dinamika Teknik, Vol X, No 1, Hal 16-26.f
- Fauzia, E., et al. (2019). *Modul Produk Kreatif dan Kewirausahaan Gresik*
- Kusumadewi, S. (2012). *Penyelesaian Masalah Optimasi dengan Teknik-Teknik Heuristik*. Yogyakarta : Graha Ilmu
- Ma'arif, M., Nurhayati., & Wahono, B. (2018). *Analisis Efisiensi dan Efektivitas Layout Fasilitas Produksi Keripik Dengan Menggunakan Metode Line Balancing Pada CV. Saluna*. E-Jurnal Riset Manajemen.
- Margaretha, G. (2017). *Perbaikan Keseimbangan Lintasan Bagian Final Assembly Water Pump Menggunakan Metode Theory of Constraint dan Tabu Search PT. PMI*. Skripsi Departemen Teknik Industri Universitas Sumatra Utara.
- Naomi, A, T. (2016). *Perbaikan Lintasan Produksi Pada PT. Sri Intan Karplax Industry Menggunakan Teori of Constraint (TOC)*. Skripsi Departemen Teknik Industri Universitas Sumatra Utara.

- Ponda, H., Hadrono, J., & Pikri, S.K. (2019). *Analisa Keseimbangan Lintasan Produksi Pada Pembuatan Radiator Mitsubhisi PS 220 Dengan Metode Ranked Positional Weigh (RWP)*. Jurnal Industrial Manufacturing, Vol 4, No 1.
- Purnomo, H. (2014). *Pengantar Teknik Industri* (Edisi Ke-2 Cetakan Ke-3). Yogyakarta : Graha Ilmu.
- Sari, M. (2018). *Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi Untuk Meminimumkan Bottleneck*. Skripsi Universitas Sumatra.
- Satria, F., et al. (2015). *Modul Praktikum Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Labolatorium Sistem Produksi Telkom University : Bandung.
- Syukron, A., & Kholil, M. (2014). *Pengantar Teknik Industri* (Cetakan ke-1). Yogyakarta : Graha Ilmu.
- Wibowo, A, B. (2013). *Pengembangan Perangkat Pembelajaran Praktik Chasis dan Pemindah Daya Kompetensi Pemeliharaan dan Perbaikan Sistem Rem*.
- Widyanto, E. (2018). *Analisis Keseimbangan Lintasan Prduksi Untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi Pada Line II* (CV. Sido Dadi Salaman). Skripsi Universitas Muhammadiyah Magelang.
- Yanto., & Ngaliman, B. (2017). *Ergonomi Dasar-Dasar Studi Waktu dan Gerakan Untuk Analisis dan Perbaikan Sistem Kerja*. Yogyakarta : Andi.
- Yulianti, D. (2018). *Analisa Penyeimbangan Lintasan Perakitan Pada Proses Pembuatan T-Shirt di Departemen Assembling Dengan Menggunakan Metoda Helgson dan Metoda Killbridge Wester di PT. Caladi Lima*. Jurnal Tekno Insentif, Vol 12, No 2, Hal 13-21

