

DAFTAR PUSTAKA

- Ekoanindiyo, F.A., & Helmy, L. (2017), Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RWP dan Killbridge Western. *Jurnal Dinamika Teknik*, Vol X, No 1.
- Fardiansyah, ismail & Tri widodo, (2018), Peningkatan produktivitas menggunakan metode *line balancing* pada proses pengemasan di PT. XYZ.
- Hamsi, A. (2009), Studi Variasi Sudut Kemiringan Bucket Elevator Pabrik Kelapa Sawit Kapasitas Pabrik 30 Ton TBS/Jam Hubungannya dengan Daya Motor, Kecepatan Bucket dan Kapasitas Bucket. *Jurnal Dinamis Voll. II*, No. 4:53-58.(ananlisis dan perancangan sistem kerja, halaman 66-67, rahmaniah dwi astuti dan irwan iftadi, 2016).
- Iftikar Z. Sutralaksana, Ruhana Anggawisastra, Jann H. Tjakraatmaja (2006), Teknik Perancangan Sistem Kerja, edisi ke-2, ITB.
- Nasution, Arman (2003), Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Yogyakarta : Penerbit Graha Ilmu.
- Purnomo, H. (2014). Pengantar Teknik Industri (Edisi Ke-2 Cetakan Ke-3). Yogyakarta : Graha Ilmu.
- S Buffa, Elwoos (1996), Managemen Operasi dan Produksi, Jakarta. Bina Rupa Aksara.
- Sri Hartini, Kadarsah Suryadi (2011), Teknik Mencapai Produksi Optimal, Lubuk Agung, Bandung.
- Sutarjo, ST., & Risris Nurjaman, MT (2013), Analisis keseimbangan lintasan produksi drive assy di PT. JIDECO INDONESIA.
- Talbot, F.B., & James H Patterson and William V. Gehrlein. 1986. *A Comparative Evaluation Of Heuristic Line Balancing Techniques, Management Science*.