

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Faktor dominan penyebab tingginya *defect* pada proses packing minyak, saos dan kecap adalah:
 - a. *Defect* Bubling
 - b. *Defect* Cacat Potongan
2. Usulan perbaikan untuk mengatasi masalah *defect* pada proses packing minyak, saos dan kecap.
 - a. *Defect* Bubling : Adalah dengan melakukan perbaikan pada proses *daicer*, dengan membuat standar baru untuk memaksimalkan hasil proses *daicer* itu sendiri.
 - b. *Defect* Cacat Potongan : Adalah dengan melakukan control pada saat akan melakukan pembelian sparepart yang berhubungan dengan saos harus yang bahan tahan terhadap tingkat asam yang tinggi dan tahan korosif.

5.2 Saran

Dari hasil *improvement* yang di lakukan dengan pembobotan RPN maka di sarankan agar segera melakukan proses perbaikan pada unit *Daicer* dari berbagai factor penyebab hasil penghalusan yang kurang halus, misalnya di lakukan penggantian jenis mata potong dengan yang lebih tajam atau penambahan jumlah sirip mata pisau.

