

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berikut adalah kesimpulan dari pembahasan bab I sampai dengan bab IV. Maka Penelitian ini dapat disimpulkan:

1. Waktu baku awal *line handle switch* 06 adalah 40 detik. Setelah perbaikan waktu baku menjadi 35,7 detik.
2. Penerapan metode *Ranged Positioned Weight* menghasilkan efisiensi lintasan sebelumnya adalah 88,46% dan sesudah perbaikan adalah 99,12%. Mengalami peningkatan *effisiensi* sebesar 10,66%.

5.2 Saran

Agar tercapai nya target perusahaan, sebaiknya metode ini diterapkan perusahaan. Agar tingkat performansi dari hasil rancangan keseimbangan lintasan dapat tercapai, maka *operator* yang di *improve* tersebut sebaiknya merupakan operator yang sudah terlatih. Hal ini bertujuan untuk menghindari kesalahan yang akan timbul dan dapat menghambat kelancaran dalam proses produksi.