

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan pembahasan mengenai *defect minus trimming* pada produk *Cover Comp Ehx Pipe* di PT.EFG dengan menggunakan metode *Failure Mode Effect And Analysis* (FMEA) dari hasil dari penelitian dilakukan, penulis menyimpulkan hasil penelitian sebagai berikut :

1. Apa saja yang menyebabkan terjadinya cacat pada produk *cover comp ehx pipe* di PT.EFG :
 - a. Handling material oleh setiap operator berbeda – beda karena adanya perbedaan pemahaman dari setiap operator.
 - b. Tidak adanya indentifikasi yang jelas pada pengiriman *Raw Material* sehingga keterlambatan pengiriman *Raw Material*.
 - c. Tidak adanya *Point* pemastian *Stopper* pada saat proses *Blanking*.
2. Bagaimana menanggulangi agar cacat *minus trimming* tidak terjadi lagi dengan metode (FMEA)
 - a. Penambahan *stopper* atau pemahaman dies *lower* dan *upper* untuk memberikan kemudahan pada operator pada saat pemasangan *part*.
 - b. Membuat *stopper dies lower dan upper* menjadi *full hard* atau baja sehingga tidak mudah terkikis saat proses dilakukan.
 - c. Membuat indentifikasi masalah sehingga mengurangi resiko tertukar atau keterlambatan pengiriman material.
 - d. Membuat jadwal training pada operator untuk memberikan pemahaman yang sama pada setiap operator pada saat proses dilakukan.
 - e. Berdasarkan hasil perbaikan dan usulan oleh penulis dilakukan pengambilan data selama 6 bulan pada periode Januari 2019 sampai dengan Juni 2019. Dari hasil analisa dapat disimpulkan bahwa hasil perbaikan pada *defect minus trimming* menunjukkan perkembangan kearah yang lebih baik yang dimana *minus trimming* menjadi target utama perbaikan penulis. Dari total defect sebelumnya periode Juli

2018 sampai dengan Desember 2018 mencapai 201 pcs, pada bulan desember sampai dengan januari 2019 mengalami penurunan mencapai 88 pcs dengan total benefit mencapai Rp. 41.265.650 perjanuari 2019 atau penurunan mencapai 177 pcs pada 6 bulan setelah implementasi perbaikan dengan total defect 24 pcs pada bulan juni 2019 jika dihitung pada bulan Juni dengan total benefit keseluruhan mencapai Rp,- 192.484.290 hal tersebut yang cukup signifikan pada penurunan *cost* perusahaan.

5.2. Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas yang penulis berikan untuk penelitian ini khususnya pada *defect Minus Trimming* pada produk *cover comp ehx pipe* di PT.EFG antara lain adalah :

1. Memberikan training dan pemahaman terhadap SOP (standar operasional prosedur) yang jelas pada proses pembuatan *cover comp ehx pipe* dan memberikan kesamaan antara operator dan SOP.
2. Melakukan indentifikasi dari setiap problem yang ada untuk memudahkan menganalisa serta langkah perbaikan.
3. Memberikan training berkelanjutan terhadap pentingnya penggunaan alat pelindung diri / APD serta mengidentifikasi bahaya yang diakibatkan oleh pekerjaan yang ada di PT.EFG serta cara menanggulangnya.