## **BAB V**

## **PENUTUP**

## 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa dan pembahasan yang dilakukan, maka kesimpulan adalah sebagai berikut :

- 1. Berdasarkan perhitungan nilai REBA pada tujuh anggota tubuh didapatkan hasil skor awal rata-rata 10-11 (kategori resiko tinggi), diperlukan tindakan sesegera mungkin. Terutama pada tiga bagian tubuh yang menjadi titik kritis yaitu pinggul, tangan dan lengan.
- 2. Dalam upaya mengatasi keluhan tubuh tersebut dirancang alat bantu kerja yaitu meja penyangga *jig press* untuk mengurangi sudut membungkuk serta mengeliminasi gerakan berjalan kemudian mendekatkan meja penyangga *jig press* dengan mesin *press* untuk meminimalisir pergerakan dengan cara mengeliminasi pergerakan operator membawa beban *jig press* seberat 35-50 kg yang gerakan posisi berjalan menjadi memuntir. Adanya alat bantu kerja yaitu meja penyagga *jig press* yang biasanya dalam melakukan *press* ban *forklift* untuk 1 unit *forklift* (4 ban *forklift*) membutukan waktu selama 2 jam menjadi 45 menit atau sampai dengan 1 jam. Sehingga waktu proses pergantian ban *forklift* lebih cepat dalam hal produktivitas waktu proses. Perancangan melalui keempat operator dengan perhitungan *antropometri* dan menjadi dasar rancangan meja penyangga *jig press*.
- 3. Terjadi penurunan level resiko sebanyak 7 point dari level resiko awal 10-11 (kategori resiko tinggi), menjadi skor akhir rata-rata 3 (kategori resiko rendah). Tingkat membungkuk awal >45° menjadi <45° sehingga resiko muskuloskeletal akibat bekerja menjadi potensi cidera rendah.</p>

## 5.2 Saran

Berikut ini adalah beberapa saran yang dapat penulis sampaikan pada tugas akhir ini yaitu :

- 1. Perusahaan harus implementasikan alat bantu kerja berupa meja penyangga *jig press* yang sudah di uji coba dan sudah diketahui penurunan level risikonya agar tidak ada lagi keluhan operator serta untuk produktivitas waktu proses pergantian ban *forklift* agar lebih cepat, aman, nyaman dan efisien.
- 2. Sebaiknya perusahaan memiliki pedoman kerja atau SOP (Standar Operasional Prosedur) agar para pekerja dapat melakukan pekerjanya dengan baik dan benar agar tidak memiliki resiko tinggi dalam melakukan aktivitas bekerja.

