

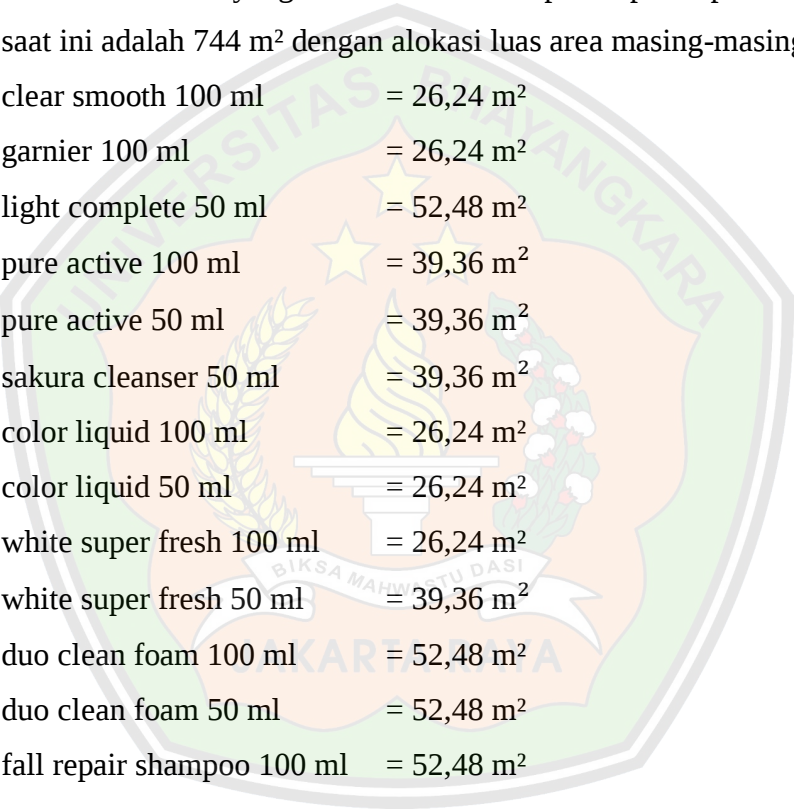
BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari data yang terkumpul telah dilakukan pengolahan data menggunakan metode *dedicated storage* pada *warehouse fast moving* di PT. Ceva Logistik Indonesia maka disimpulkan bahwa :

1. Jumlah luas area yang dibutuhkan untuk penempatan produk *fast moving* saat ini adalah 744 m² dengan alokasi luas area masing-masing produk :



clear smooth 100 ml	= 26,24 m ²
garnier 100 ml	= 26,24 m ²
light complete 50 ml	= 52,48 m ²
pure active 100 ml	= 39,36 m ²
pure active 50 ml	= 39,36 m ²
sakura cleanser 50 ml	= 39,36 m ²
color liquid 100 ml	= 26,24 m ²
color liquid 50 ml	= 26,24 m ²
white super fresh 100 ml	= 26,24 m ²
white super fresh 50 ml	= 39,36 m ²
duo clean foam 100 ml	= 52,48 m ²
duo clean foam 50 ml	= 52,48 m ²
fall repair shampoo 100 ml	= 52,48 m ²

2. Posisi kanan gudang dari depan secara berurutan :
 - Baris ke-1 dan ke-2 = fall repair shampoo 100 ml : 4 slot (A11, A12, A31, 32)
 - Baris ke-3 dan ke-4 = light complete 50 ml : 4 slot (A13, A14, A33, A34)
 - Baris ke-5 dan ke-6 = duo clean foam 100 ml : 4 slot (A15, A16, A35, A36)
 - Baris ke-7 = pure active 50 ml : 2 slot (A17, A37)

- Baris ke-8 = color liquid 100 ml : 2 slot (A18, A38)
- Baris ke-9 = white super fresh 100 ml 2 slot (A19, A39)
- Baris ke-10 = clear smooth 100 ml 1 slot (A20)

Posisi kiri gudang dari depan secara berurutan :

- Baris ke-1 dan ke-2 = sakura cleanser 50 ml : 3 slot (A1, A2, A21)
- Baris ke-2 dan ke-3 = pure active 100 ml : 3 slot (A3, A22, A23)
- Baris ke-4 dan ke-5 = duo clean foam 50 m : 4 slot (A4, A5, A24, A25)
- Baris ke-6 dan ke-7 = white super fresh 50 ml : 3 slot (A6, A26, A27)
- Baris ke-7 = pure active 50 ml : 1 slot (A7)
- Baris ke-8 = garnier 100 ml : 2 slot (A8, A28)
- Baris ke-9 = color liquid 50 ml : 2 slot (A9, A29)
- Baris ke-10 = clear smooth 100 ml 1 slot (A10)

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang penulis lakukan dengan menggunakan metode *dedicated storage*. Penulis menyarankan sebagai berikut :

1. Perusahaan dapat mengalokasikan gudang sesuai dengan kebutuhan tertinggi pada setiap produk sehingga memudahkan saat proses *picking*.
2. Perlu adanya penambahan luas area gudang untuk memperluas area *handling forklift* untuk mengurangi penggunaan *hand pallet* karena penggunaan *hand pallet* tidak efektif dari segi waktu, *safety* dan ergonomi.
3. Dibuatkan jadwal *training* dan *improvement* berkelanjutan terhadap *issue* yang ada di area gudang.