

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan tujuan dan pengelolaan data serta analisa, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Perhitungan total float dengan menggunakan metode CPM maka jalur kritisnya adalah A-C-D-F-G-H-I-J-L-M-N-O, dengan durasi 110 hari
2. Menggunakan metode CPM dapat mengetahui faktor penyebab keterlambatan diantaranya, belum mengetahui jaringan aktivitas kerja dan jalur kritis pada *project* tersebut sehingga tidak dapat mengoptimalkan perencanaan penjadwalan dengan baik.
3. Diketahui pada jalur kritis tersebut kegiatan A-C-D-F-G-H-I-J-L-M-N-O memerlukan tingkat pengawasan ketat dan tidak memiliki tenggang waktu (*float time*). Total durasi proyek 110 hari sebelum menggunakan *Critical Path Method* total durasinya adalah 119 hari. Biaya project custom motor menggunakan CPM sebesar Rp.23.350,000 dan sebelum menggunakan CPM adalah Rp. 30.600,000,-

5.2 Saran

Saran yang ingin disampaikan peneliti adalah:

1. Kepada pihak yang terkait di bengkel dianjurkan untuk melakukan perencanaan kerja secara matang dengan menggunakan metode-metode dalam manajemen proyek, agar dapat mengoptimalkan sumber daya secara maksimal.
2. Meningkatkan kordinasi antar bagian yang terkait dalam pelaksanaan custom motor, terutama pada aktivitas kritis karena sangat berdampak pada waktu dan biaya.
3. Untuk selanjutnya agar menggunakan *critical path method* untuk mengetahui *net work diagram* dan mengurangi keterlambatan pengerjaan.