

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan identifikasi risiko bahaya kecelakaan kerja dengan menggunakan metode HIRA (*Hazard Identification and Risk Assesment*),

1. Faktor penyebab kecelakaan kerja pada bulan 4 dan 5 adalah pergantian kontrak kerja dari karyawan sudah habis kontrak ke karyawan yang baru sehingga karyawan yang baru belum punya pengalaman di perakitan *engine* tersebut .
2. Penyebab kecelakaan kerja di area proses produksi adalah kurangnya kewaspadaan dan pengalaman dalam bekerja dan di buat alat pelindung diri khusus nya untuk melindungi bagian lengan dikarenakan kecelakaan yang sering terjadi di area produksi didominasi tergoresnya lengan diakibatkan oleh material *engine* dan *crankcase*
3. Perlu adanya perbaikan di bagian produksi yang sering terjadi kecelakaan kerja maupun yang tingkat kerusakannya sanga fatal

5.2 Saran

Untuk kedepannya diharapkan karyawan atau operator produksi lebih peduli tentang kesehatan dan keselamatan kerja contohnya lebih peduli dengan menggunakan APD (Alat Pelindung Diri) dan juga para atasan lebih peka lagi bilamana karyawan produksi nya meminta APD (Alat Pelindung Diri) segera di berikan kepada operator yang bersangkutan untuk mencegah kecelakaan kerja tersebut.