

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Berdasarkan hasil pemetaan dengan menggunakan metode HAZOP di dapatkan potensi akibat kerja sebelum dan sesudah adalah sebagai berikut:

Penilaian risiko sebelum dan sesudah adanya pengendalian “

- a. Proses 1 dengan 2 sumber bahaya dengan nilai risiko:
 1. Sebelum RFN 4 “Dapat diterima” dan Sesudah RFN 2 “Ringan”
 2. Sebelum RFN 8 “Sedang” dan sesudah RFN 4 “Dapat diterima”
- b. Proses 2 dengan 4 sumber bahaya dengan nilai risiko:
 1. Sebelum RFN 4 “Dapat diterima”. Sesudah RFN 2 “Ringan”
 2. Sebelum RFN 6 “Sedang” Sesudah RFN 3 “Ringan”
 3. Sebelum RFN 8 “Sedang”. Sesudah RFN 4 “Dapat diterima”
 4. Sebelum RFN 8 “Sedang. Sesudah RFN 4 ”Dapat diterima”
- c. Proses 3 dengan 3 sumber bahaya dengan nilai risiko:
 1. Sebelum RFN 9 “Sedang”. Sesudah RFN 3 “Ringan”
 2. Sebelum RFN 8 “Sedang”. Sesudah RFN 4 “Dapat diterima”
 3. Sebelum RFN 1 “Ringan”. Sesudah RFN 1 “Ringan”

- d. Proses 4 dengan sumber bahaya 3 sumber bahaya dengan nilai risiko
 - 1. Sebelum RFN 6 “Sedang”. Sesudah RFN 3 “Ringan”
 - 2. Sebelum RFN 8 “Sedang”. Sesudah RFN 2 “Ringan”
 - 3. Sebelum RFN 4”Dapat diterima”. Sesudah RFN 2 “Ringan”
 - e. Proses 5 dengan 3 sumber bahaya dengan nilai risiko :
 - 1. Sebelum RFN 8 “Sedang”. Sesudah RFN 4 “Dapat diterima
 - 2. Sebelum RFN 9”Sedang”. Sesudah RFN 9 “Sedang”
 - 3. Sebelum RFN 9”Sedang”. Sesudah RFN 3 “Ringan”
2. Berdasarkan Hasil Pemetaan yang dilakukan dengan menggunakan metode HAZOP didapatkan stasiun kerja yang mempunyai frekuensi kecelekaan kerja yang paling tinggi adalah :
- a. Yaitu pada proses 5 penggabungan *roll film* dengan Tissue dengan sumber bahaya 3 dengan stasiun kerja paling tinggi
3. Berdasarkan Hasil Pemetaan dengan menggunakan metode HAZOP didapatkan bahwa telah terjadi penurunan Potensi Bahaya di beberapa stasiun kerja di beberapa proses :
- a. proses pemotongan jumbo roll di mesin *cuting folder*
 - b. proses pemotongan tissue di mesin logsaw
 - c. Proses Penggabungan Roll Film dengan tissue

5.2 Saran

1. Perusahaan mampu mempertegas kembali kepada karyawan sebelum bekerja dengan menggunakan alat pelindung diri baik masker dan lain sebagainya agar meminimalisir terjadinya risiko yang tidak di inginkan



Filename: 16-201310215101-BAB 5 HAZOP_9998916
Directory: C:\Users\Ramdani_Arif\AppData\Local\Temp
Template: C:\Users\Ramdani_Arif\AppData\Roaming\Microsoft\Templates\Norma
I.dotm
Title:
Subject:
Author: Ramdani_Arif
Keywords:
Comments:
Creation Date: 1/7/2019 10:11:00 PM
Change Number: 15
Last Saved On: 2/21/2019 2:10:00 PM
Last Saved By: USER-3
Total Editing Time: 87 Minutes
Last Printed On: 2/22/2019 12:23:00 AM
As of Last Complete Printing
Number of Pages: 3
Number of Words: 345
Number of Characters: 1,802

