

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisis yang telah dilakukan, menunjukan bahwa :

1. Akar masalah cacat dominan yaitu karena faktor dari manusia, metode, mesin, material dan lingkungan. Dari kelima faktor yang menjadi penyebab kecacatan, faktor yang paling mempengaruhi terjadinya cacat jenis *sand inclusion* pada produk roda gila tipe SLD/4D56 adalah faktor :
 - Manusia
Operator melewatkkan proses pengukuran yang diharuskan sehingga menyebabkan spesifikasi produk yang diinginkan tidak sesuai. Proses pengukuran yang terlewatkan tersebut dikarenakan operator kurang teliti dalam menjalankan pekerjaannya. Kurang telitinya operator disebabkan karena operator mengalami kelelahan sehingga kurang konsentrasi dalam bekerja.
 - Mesin
Penggunaan pahat bubut yang sudah tumpul disebabkan karena penggunaan yang telah melebihi batas pemakaian wajar. Selain itu pengaturan mesin yang digunakan kurang sesuai pada saat pergantian tipe produk (retooling) sehingga menyebabkan produk yang dihasilkan tidak sesuai standar yang telah ditentukan.
2. Usulan perbaikan untuk meningkatkan kualitas produk roda gila tipe FW SLD/4D56 adalah :
 - Melakukan pelatihan kerja secara berkala terhadap operator dan memberikan pelatihan kerja lanjutan setiap 6 bulan sekali.
 - Melakukan kontrol dan pencatatan masa pakai pahat yang baik untuk setiap proses, baik itu pahat bubut ataupun pahat bor.
 - Melakukan pengontrolan setiap harinya untuk memeriksa kondisi displai yang menggambarkan petunjuk pengaturan mesin mengenai pergantian tipe produk.

- Melakukan pengontrolan setiap kali bahan baku selesai diproses dipermesinan untuk memeriksa kondisi lingkungan agar sisa geram dapat langsung dibersihkan.
- Melakukan pencatatan jumlah bahan baku yang datang dengan kondisi tidak sesuai, kemudian lakukan kontrol selama 1-3 bulan terakhir untuk melihat ada atau tidaknya perbaikan bahan baku oleh vendor.

5.2 Saran

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan, maka saran yang dapat diberikan sebagai berikut :

1. Untuk pengendalian kualitas maka PT. Braja Mukti Cakra fokus pada cacat *sand inclusion*.
2. Agar perusahaan menjalankan usulan solusi yang dicantumkan pada kesimpulan.

