

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dan diuraikan maka dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Faktor-faktor yang menyebabkan nilai OEE kurang dari 80 persen pada mesin bubut.
  - a. Faktor manusia, kurang teliti dan tidak ada training
  - b. Faktor mesin, kurangnya penyediaan spare part, mesin beroperasi secara terus menerus
  - c. Faktor material, Spesifikasi bahan material tidak sesuai
2. Memberikan usulan yang dapat direkomendasikan untuk meningkatkan nilai OEE sebaiknya membuat jadwal pemeliharaan mesin, agar mesin yang digunakan dapat berkerja secara optimal dan tidak menghambat proses produksi dan memberikan pelatihan *maintenance* untuk para operator produksi mesin secara berkala agar operator memiliki pemahaman terkait peran dan fungsi manajemen.

#### 5.2 Saran

Dari kesimpulan di atas, untuk perawatan mesin bubut agar berjalan proses produksi dengan optimal disarankan:

1. Perlu adanya pengecekan setiap hari dan dilakukan dengan teliti sehingga dapat menjaga produktifitas mesin.
2. Penelitian ini adalah awalan dalam meningkatkan produktifitas pada mesin bubut