

**USULAN PENERAPAN METODE ECONOMIC ORDER
QUANTITY (EOQ) DALAM MENENTUKAN KEBUTUHAN
BAHAN BAKU DI CV. PUTRA MANDIRI PERKASA**

SKRIPSI

Oleh:

MUHAMAD TEGUH ARDIANSYAH



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA
2018**



UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA
FAKULTAS TEKNIK

Kampus I : Jl. Darmawangsa I/1 Kebayoran Baru Jakarta Selatan 12140

Telepon : 021. 7231948-7267655 Fax: 7267657

Kampus II : Jl Perjuangan Raya Bekasi Utara Telp : 021. 88955882

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING

Judul Skripsi : Usulan Penerapan Metode Economic Order
Quantity (EOQ) Dalam Menentukan Kebutuhan
Bahan Baku Di CV. Putra Mandiri Perkasa

Nama : Muhamad Teguh Ardiansyah

NPM : 201310215186

Program Studi/Fakultas : Teknik Industri/Teknik

Tanggal Lulus Ujian Skripsi : 12 Oktober 2018

Bekasi, 16 Juni 2018

MENYETUJUI

Pembimbing I

Ir. Jiden Robert Siagian, MM.

Pembimbing II

Agustinus Yunan Pribadi ST., MT

LEMBAR PENGESAHAN

Judul Skripsi : UsulanPenerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku Di CV. Putra Mandiri Perkasa

Nama : Muhamad Teguh Ardiansyah

NPM : 201310215186

Program Studi/Fakultas : Teknik Industri/Teknik

Tanggal Lulus Ujian Skripsi : 12 Oktober 2018

Bekasi, 12 November 2018

MENGESAHKAN

Ketua Tim Penguji : Ir. Achmad Muhazir. MT

NIDN 0316037002

Penguji I : Denny Siregar, ST., M.Sc

NIDN 0322087201

Penguji II : Ir. Jiden Robert Siagian, MM

NID 021310018

MENGETAHUI

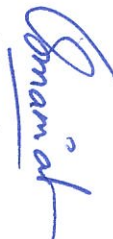
Ketua Program Studi

Dekan

Teknik Industri

Fakultas Teknik


Denny Siregar, ST., M.Sc


Ismaniah, S.Si., M.M.

NIP:1504224

NIP:9604028



UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA
FAKULTAS TEKNIK

Kampus I : Jl. Darmawangsa I/1 Kebayoran Baru Jakarta Selatan 12140

Telepon : 021. 7231948-7267655 Fax: 7267657

Kampus II : Jl Perjuangan Raya Bekasi Utara Telp : 021. 88955882

LEMBAR PERNYATAAN BUKAN PLAGIASI

Dengan ini saya menyatakan bahwa:

Skripsi yang berjudul

Usulan Penerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku Di CV. Putra Mandiri Perkasa.

Ini adalah benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan tidak mengandung materi yang ditulis oleh orang lain kecuali pengutipan sebagai referensi yang sumbernya telah dituliskan secara jelas sesuai dengan kaidah penulisan karya ilmiah.

Apabila dikemudian hari ditemukan adanya kecurangan dalam karya ini, saya bersedia menerima sanksi dari Universitas Bhayangkara Jakarta Raya sesuai dengan peraturan yang berlaku.

Saya mengizinkan skripsi ini dipinjam dan digandakan melalui perpustakaan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Saya Memberikan izin kepada Perpustakaan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya untuk menyimpan skripsi ini dalam bentuk digital dan mempublikasikannya melalui internet selama publikasi tersebut melalui portal Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Bekasi, 29 Oktober 2018

Yang membuat pernyataan



Muhamad Teguh Ardiansyah

201310215186

ABSTRAK

Muhamad Teguh Ardiansyah. 201310215186. Proposed Application Of The Economic Order Quantity (EOQ) Method to Determine Raw Material Requirements.

CV. Putra Mandiri Perkasa is a company that processes textile material to make teddy bears. The demand for teddy bear products from customers every month is very stable. The difference in demand for bear product for one year is not significant. Customer request bear doll products almost the same quantity every month. So the company must buy raw material with the same quantity every month. Inventory planning company management raw material in CV Putra Mandiri Perkasa do not understand the lot size technique for planning raw material inventory needs. So that the company is difficult to save costs for supplies of raw material needs. In order to save on inventory costs raw materials, Companies must forecast sales in the future, Calculate economical quantity with Economic Order Quantity (EOQ) method, Establish Re-Order Point for raw materials, And calculate the safety stock of each raw materials. The results of the study, Proved to able to save on inventory costs of raw material. In the past the company had to pay Rp. 14.100.000 for the booking fee, but now it only pays Rp. 6.895.000. And in the past the company had to pay Rp. 95.353.919 for expenses, but now it only pays Rp. 88.277.853. The conclusion of the research by the author, The company can save on inventory costs The raw materials that previously reached Rp. 109.453.919 became Rp. 95.172.853. Save on inventory costs Raw materials of Rp. 14.281.006 or 13% are more efficient than the method currently used by the company.

Keyword : Forecasting, Economic Orders Quantity, Re-Order Point, & Inventory costs Raw Materials.

ABSTRAK

Muhamad Teguh Ardiansyah. 201310215186. Usulan Penerapan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku Di CV. Putra Mandiri Perkasa.

CV. Putra Mandiri Perkasa merupakan perusahaan yang bergerak dibidang industri pengolahan bahan textile untuk pembuatan boneka beruang. Permintaan produk boneka beruang dari customer setiap bulan cukup stabil. Perubahan akan permintaan produk boneka beruang selama 1 (Satu) tahun terakhir ini tidak terlalu signifikan, bisa dikatakan jumlah permintaan akan produk boneka beruang dari customer hampir sama setiap bulan. Hal tersebut membuat perusahaan melakukan pembelian bahan baku ke perusahaan penyedia bahan baku boneka beruang dengan jumlah yang sama setiap bulan. Management perencanaan persediaan kebutuhan bahan baku di CV. Putra Mandiri Perkasa kurang memahami teknik lot size untuk merencanakan persediaan kebutuhan bahan baku. Hal ini mengakibatkan perusahaan sulit untuk menghemat ongkos atau biaya persediaan kebutuhan bahan baku. Langkah-langkah perbaikan untuk menghemat biaya persediaan bahan baku ialah melakukan peramalan penjualan dimasa depan, menghitung lot ekonomis dengan EOQ, menentukan ROP bahan baku, dan menghitung Safety stock dari masing-masing bahan baku. Dari hasil analisa yang telah dilakukan, terbukti dapat menurunkan biaya pemesanan yang sebelumnya sebesar Rp. 14.100.000 menjadi Rp. 6.895.000 dan menurunkan biaya penyimpanan yang sebelumnya Rp. 95.353.919 menjadi Rp. 88.277.853. Dengan analisa yang dilakukan oleh penulis, Perusahaan dapat menghemat biaya persediaan bahan baku yang sebelumnya bisa mencapai Rp. 109.453.919 menjadi Rp. 95.172.853. Menurunkan ongkos atau biaya persediaan bahan baku sebesar Rp. 14.281.006 atau 13 % lebih hemat dari metode yang selama ini digunakan oleh perusahaan.

Kata kunci : Peramalan, EOQ, *Safety stock*, ROP, Biaya persediaan bahan baku.

LEMBAR PERNYATAAN PUBLIKASI

Sebagai ciftas akademik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Muhamad Teguh Ardiansyah

NPM : 201310215186

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Jenis Karya : Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui dan memberikan kepada Universitas Bhayangkara Jakarta Raya Hak Bebas Royalti Non-Esklusif (*Non-Esklusif Royalti-Free right*), atas karya ilmiah saya yang berjudul:

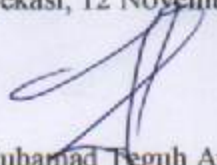
“Usulan Penerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku Di CV. Putra Mandiri Perkasa”

Beserta pangkat yang ada (bila diperlukan). Dengan pernyataan bebas royalti non-esklusif ini, Universitas Bhayangkara Jakarta Raya berhak menyimpan, mengalih media/formatikakan, mengolah dalam bentuk data (*data base*), mendistribusikan dan menampilkan/mempublikasikan di internet atau media lain untuk kepentingan akademis tanpa perlu meminta izin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik hak cipta.

Segala bentuk tuntutan hukum yang timbul atas pelanggaran hak cipta dalam karya ilmiah ini menjadi tanggung jawab saya pribadi.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Bekasi, 12 November 2018


Muhamad Teguh Ardiansyah

201310215186

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan kesehatan dan kelancaran kepada penulis, sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi dengan judul “Usula Penerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku Di CV. Putra Mandiri Perkasa” , untuk memenuhi persyaratan kelulusan di jurusan teknik industri, Universitas Bhayangkara Jakarta Raya Bekasi. Shalawat beserta salam semoga tercurahkan kepada nabi Muhammad SAW, semoga bisa mendapat syafaat uldza di akhirat nanti, Amin. Tidak lupa penulis ucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.

Pada kesempatan ini penulis juga tak lupa mengucapkan terima kasih yang tulus kepada :

1. Bapak Drs. Bambang Karsono, S.H., M.H. Selaku Rektor Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
2. Ibu Ismaniah, S.Si., M.M, Sebagai Dekan Fakultas Teknik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
3. Ibu Denny Siregar, S.T.,M.Sc sebagai Ketua Program Studi Teknik Industri
4. Bapak Ir. Jiden Robert Siagian, M.M. dan Bapak Agustinus Yunan Pribadi ST.,M.T. Selaku dosen Pembimbing yang banyak membantu dalam penulisan skripsi ini.
5. Bapak Achmad Muhazir Ir.,M,T, Sebagai dosen penguji yang memberikan masukan dalam penulisan skripsi ini.
6. Para Staff dan karyawan fakultas teknik.
7. Ibu Tercinta Mistiyati dan Bapak Jemu Maryadi serta adik tersayang Ade Corina yang terus menerus memberikan motivasi yang disertai doa sehingga diberi kemudahan dalam penulisan skripsi ini dan menghadapi sidang skripsi.
8. Istri tersayang yang setia menemani saat melakukan penulisan skripsi ini.

9. Management CV. Putra Mandiri Perkasa yang selalu memberikan dukungan dan bimbingan kepada penulis.
10. Keluarga besar kelas P2K Teknik Industri angkatan 2013 Geng Noname yang telah menjadi bagian dari keluarga baru yang solid.
11. Muhamad Bagus Bawono Aji, ST. yang telah banyak membantu dan memberikan masukan yang luar biasa kepada penulis.
12. Kartiman Hidayat, ST. yang memberikan semangat pada penulis.
13. Dan kepada semua pihak yang tidak bisa saya sebutkan satu-persatu.

Dengan segala kerendahan hati, penyusun memohon kepada Allah SWT agar dapat membalas segala kebaikan bagi mereka, yang telah membantu di dalam penyusunan skripsi ini.

Saran dan kritik yang tentunya sangat bermanfaat, sangat diharapkan demi kesempurnaan skripsi ini. Semoga bermanfaat bagi semua pihak yang membutuhkan.

Bekasi 4 Desember 2018


Muhamad Teguh Ardiansyah

201310215186

DAFTAR ISI

Hal

JUDUL	
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN BUKAN PLAGIASI.....	iv
ABSTRAK	v
ABSTRAK	vi
LEMBAR PERNYATAAN PUBLIKASI	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR GAMBAR	xvii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	6
1.3 Perumusan Masalah	6
1.4 Batasan Masalah	7
1.5 tujuan Penelitian.....	7
1.6 Manfaat Penelitian	7
1.7 Metode Pengumpulan Data.....	7
1.8 Sistematika Penulisan	8
BAB II LANDASAN TEORI	10
2.1 Pengertian Persediaan	10
2.2 Fungsi-fungsi Persediaan	11

2.3 Bahan Baku	11
2.4 Biaya Dalam Sistem Persediaan	12
2.5 Metode Dalam Mengendalikan Persediaan.....	14
2.6 Tujuan <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	14
2.7 Karakteristik Perencanaan Kebutuhan Material (MRP)	15
2.8 <i>Input Material Requirement Planning</i> (MRP)	16
2.8.1 MPS (<i>Master Production Planning</i>).....	16
2.8.2 Peramalan (<i>Forecasting</i>)	16
2.8.3 Model Peramalan Rata-rata Bergerak (<i>Moving Average</i>)	17
2.8.4 BOM (<i>Bill Of Material</i>).....	17
2.8.5 IMF (<i>Inventory Master File</i>)	18
2.8.6 <i>Item Master</i>	18
2.8.7 Pesanan-Pesanan (<i>Orders</i>).....	18
2.8.8 Kebutuhan (<i>Requirement</i>).....	19
2.9 <i>Output Material Requirement Planning</i>	19
2.10 Istilah- istilah dalam <i>Master Production Schedule</i>	19
2.11 Proses <i>Master Production Schedule</i>	20
2.12 <i>Lot Sizing</i>	20
2.12. 1 <i>Economic Order Quantity</i>	21
2.13 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	22
2.14 Titik Pemesanan Kembali (<i>Re-Order Point</i>)	24
2.14.1 Grafik <i>Re Order Point</i>	24
2.15 Tabel Statistika Untuk Uji Nilai Z	25
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	26
3.1 Tempat Penelitian	26
3.2 Identifikasi Masalah.....	26

3.3 Dasar Teori.....	27
3.4 Jenis Penelitian.....	27
3.5 Metode Pengumpulan Data.....	27
3.5.1 Wawancara (<i>Interview</i>).....	27
3.5.2 Observasi	28
3.5.3 Referensi Perpustakaan (<i>library riset</i>).....	28
3.6 Kerangka Berfikir	29
3.7 Pengumpulan Data	30
3.7.1 Data Primer.....	30
3.7.2 Data Sekunder.....	30
3.8 Metode Analisa Data.....	30
3.9 Langkah-langkah Metode Analisis Data.....	31
3.9.1 Menyiapkan Data.....	31
3.9.2 Teknik Analisis.....	31
3.9.3 Kesimpulan Dan Saran	32
BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN.....	33
4.1 Analisa data.....	33
4.2 Metode Peramalan.....	33
4.3 <i>Bill Of Material</i>	51
4.4 Struktur Produk.....	52
4.5 <i>Lead Time</i> Pemesanan Bahan Baku	53
4.6 Data Kebutuhan Bahan Baku	53
4.7 Menghitung <i>Safety Stock</i>	55
4.8 Data Biaya Pemesanan Bahan Baku	58
4.9 Data Biaya Simpan	59
4.10 Menghitung <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	61

4.10.1 Menghitung EOQ Pada Kain Velbola	61
4.10.2 Menghitung EOQ Pada kain Pelapis	65
4.10.3 Menghitung EOQ Pada Kain Nylex	69
4.10.4 Menghitung EOQ Pada Benang Jahit	73
4.10.5 Menghitung EOQ Pada Benang Rajut	77
4.10.6 Menghitung EOQ Pada Kapas	81
4.10.7 menghitung EOQ Pada Assesories Mata	85
4.10.8 Menghitung EOQ Pada Assesories Hidung	89
4.10.9 Menghitung EOQ Pada assesories Pita	93
4.10.10 Menghitung EOQ Pada Plastik Packing	97
4.11 kapasitas Persediaan Maksimum	101
4.12 Total Biaya Persediaan Bahan Baku Dengan Metode Perusahaan	102
4.13 Perbandingan Total Biaya Persediaan Bahan baku	114
BAB V PENUTUP	120
5.1 Kesimpulan	120
5.2 Saran	120
DAFTAR PUSTAKA	121
LAMPIRAN	122
BIODATA MAHASISWA	164
KARTU BIMBINGAN SKRIPSI	165

DAFTAR TABEL

	Hal
Tabel 1.1 Data Produksi Boneka Februari 2017 Hingga Januari 2018.....	3
Tabel 1.2 Jumlah kebutuhan Dan Penyimpanan Bahan Baku	4
Tabel 1.3 Total Biaya Persediaan Bahan baku 12 Periode	5
Tabel 4.1 Data Permintaan Boneka Beruang	32
Tabel 4.2 Ramalan Berdasarkan Model Rata-rata Bergerak MA 3 & 4	36
Tabel 4.3 Ramalan Berdasarkan Model Rata-rata Bergerak MA 5 & 6	37
Tabel 4.4 Parameter Peramalan & <i>Tracking Signal</i> MA 3.....	38
Tabel 4.5 Nilai MAD Perhitungan <i>Moving Average</i> MA 3	39
Tabel 4.6 Parameter Peramalan & <i>Tracking Signal</i> MA 4.....	40
Tabel 4.7 Nilai MAD Perhitungan <i>Moving Average</i> MA 4	41
Tabel 4.8 Parameter Peramalan & <i>Tracking Signal</i> MA 5.....	42
Tabel 4.9 Nilai MAD Perhitungan <i>Moving Average</i> MA 5	43
Tabel 4.10 Parameter Peramalan & <i>Tracking Signal</i> MA 6.....	44
Tabel 4.11 Nilai MAD Perhitungan <i>Moving Average</i> MA 6	45
Tabel 4.12 Nilai MAD MA 3, MA 4, MA 5, & MA 6	46
Tabel 4.13 Contoh Perhitungan Peramalan MA 5	47
Tabel 4.14 Peramalan MA 5 Periode Februari 2017 Hingga Januari 2018	48
Tabel 4.15 Rekapitulasi Hasil Peramalan MA 5	49
Tabel 4.16 <i>Bill Of material</i> Boneka Beruang	51
Tabel 4.17 <i>Lead Time</i> Pemesanan Bahan baku.....	53
Tabel 4.18 Planning Produksi Periode Februari 2018 Hingga Januari 2019 ...	54
Tabel 4.19 Daftar Kebutuhan Bahan	55
Tabel 4.20 Tabel Kebutuhan Bahan Baku Kain Velbola 12 Periode.....	56

Tabel 4.21 Rekapitulasi Total Kebutuhan Bahan Baku Produksi 12 Periode.....	58
Tabel 4.22 Rekapitulasi Biaya Sekali Memesan Bahan Baku	59
Tabel 4.23 Perhitungan Biaya Penyimpanan Bahan Baku & <i>Safety Stock</i>	60
Tabel 4.24 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Kain Velbola.....	64
Tabel 4.25 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Kain Pelapis.....	68
Tabel 4.26 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Kain Nylex.	72
Tabel 4.27 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Benang Jahit	76
Tabel 4.28 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Benang Rajut	80
Tabel 4.29 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Kapas	84
Tabel 4.30 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku assesories Mata.....	88
Tabel 4.31 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku assesories Hidung	92
Tabel 4.32 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku assesories Pita.....	96
Tabel 4.33 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Plastik Packing	100
Tabel 4.34 Total kebutuhan bahan baku dan <i>Re Order Point</i>	101
Tabel 4.35 Peramalan Produksi Periode Februari 2018 hingga Januari 2019	102
Tabel 4.36 Tabel Kebutuhan Bahan Baku Produksi	103
Tabel 4.37 Biaya Persediaan Bahan Baku Kain Velbola Metode Perusahaan ..	104
Tabel 4.38 Biaya Persediaan Bahan Baku Kain Pelapis Metode Perusahaan.....	105
Tabel 4.39 Biaya Persediaan Bahan Baku Kain Nylex Metode Perusahaan	106
Tabel 4.40 Biaya Persediaan Bahan Baku Benang Jahit Dengan Perusahaan....	107
Tabel 4.41 Biaya Persediaan Bahan Baku Benang Rajut Metode Perusahaan...	108
Tabel 4.42 Biaya Persediaan Bahan Baku Kapas Metode Perusahaan.....	109
Tabel 4.43 Biaya Persediaan Bahan Baku Mata Metode Perusahaan.....	110
Tabel 4.44 Biaya Persediaan Bahan Baku Hidung Metode Perusahaan.....	111
Tabel 4.45 Biaya Persediaan Bahan Baku Pita Metode Perusahaan.....	112
Tabel 4.46 Biaya Persediaan Bahan Baku Plastik Packing Metode Perusahaan	113

Tabel 4.47 Perbandingan Total Biaya Persediaan Bahan Baku.....	114
Tabel 4.48 Perbandingan Biaya Pemesanan Bahan Baku.....	115
Tabel 4.49 Perbandingan Total Biaya Penyimpanan Bahan Baku	117
Tabel 4.50 Perbandingan Total Biaya Persediaan.....	115



DAFTAR GAMBAR

	Hal
Gambar 2.1 Titik Pemesanan Ulang (ROP).....	24
Gambar 2.2 Tabel Distribusi Z.....	25
Gambar 3.1 Foto Perusahaan	26
Gambar 3.2 Kerangka Pemikiran.....	29
Gambar 4.1 Grafik Permintaan Boneka	34
Gambar 4.2 <i>Tracking Signal</i> Metode <i>Moving Average</i> dengan MA (3).....	39
Gambar 4.3 <i>Tracking Signal</i> Metode <i>Moving Average</i> dengan MA (4).....	41
Gambar 4.4 <i>Tracking Signal</i> Metode <i>Moving Average</i> dengan MA (5).....	43
Gambar 4.5 <i>Tracking Signal</i> Metode <i>Moving Average</i> dengan MA (6).....	45
Gambar 4.6 Perbandingan Nilai <i>Mean Absolute Deviation</i> (MAD)	46
Gambar 4.7 Peramalan Bulan Februari 2018 hingga Januari 2019	50
Gambar 4.8 Struktur Produk Boneka Beruang	52
Gambar 4.9 <i>Re order Point</i> Kain Velbola.....	63
Gambar 4.10 <i>Re order Point</i> Kain Pelapis (TC).....	67
Gambar 4.11 <i>Re order Point</i> Kain Nylex.....	71
Gambar 4.12 <i>Re order Point</i> Benang Jahit	75
Gambar 4.13 <i>Re order Point</i> Benang Rajut	79
Gambar 4.14 <i>Re order Point</i> Kapas	83
Gambar 4.15 <i>Re order Point</i> Mata Assesories.....	87
Gambar 4.16 <i>Re order Point</i> Hidung assesories	91
Gambar 4.17 <i>Re order Point</i> Pita Assesories.....	95
Gambar 4.18 <i>Re order Point</i> Plastik Packing	99
Gambar 4.19 Grafik Perbandingan Biaya Pemesanan Bahan Baku	116
Gambar 4.20 Grafik Perbandingan Biaya Penyimpanan Bahan Baku.....	118

Gambar 4.19 Grafik Perbandingan Biaya Persediaan Bahan Baku	119
---	-----



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Permintaan Boneka Beruang.....	125
Lampiran 2 Ramalan <i>Moving Average</i> 3 & 4 Periode	126
Lampiran 2 Ramalan <i>Moving Average</i> 5 & 6 Periode	127
Lampiran 3 Ramalan MA & <i>Tracking Signal</i> 3 Periode.....	128
Lampiran 3 Ramalan MA & <i>Tracking Signal</i> 4 Periode.....	129
Lampiran 3 Ramalan MA & <i>Tracking Signal</i> 5 Periode.....	130
Lampiran 3 Ramalan MA & <i>Tracking Signal</i> 6 Periode.....	131
Lampiran 4 Perbandingan Nilai MAD MA3,MA4,MA5 & MA6	132
Lampiran 5 Hasil Peramalan MA3	133
Lampiran 6 <i>Lead Time</i> Pemesanan Bahan Baku.....	135
Lampiran 7 Data Kebutuhan Bahan Baku Februari 2018 Hingga Januari 2019.	136
Lampiran 8 Tabel Z.....	137
Lampiran 9 Perhitungan <i>Safety Stock & Waste</i>	138
Lampiran 10 Data Biaya Pemesanan Bahan baku	139
Lampiran 11 Data Biaya Penyimpanan Bahan baku.....	140
Lampiran 12 Rekapitulasi Biaya Persediaan Bahan Baku Dengan EOQ	141
Lampiran 13 Perhitungan Data Kebutuhan Dengan Metode Perusahaan.....	151
Lampiran 14 Rekapitulasi Biaya Persediaan Bahan baku Oleh Perusahaan.....	152
Lampiran 15 Perbandingan Biaya Persediaan Bahan Baku	162