

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian yang didapat serta analisis dan pengolahan data yang dilakukan penulis dengan Tata Letak Fasilitas tiap departemen pada proses pembuatan produk bantal *Coushin Cloves* dan *Rocking Chair* di PT.Cahaya Purnama Sentra maka ditarik beberapa kesimpulan yaitu :

- A. Pada proses pembuatan produk bantal *Coushin Cloves* dan *Rocking Chair* terdapat aliran material yang tidak teratur yang mengakibatkan Ongkos *Material Handling* yang lebih mahal dan dari semua aktivitas ditemukan nilai jarak tempuh OMH sebesar **160m** dengan biaya sejumlah **Rp.160.000,.** untuk produk *Coushin Cloves* dan jarak OMH sebesar **108m** dengan biaya sejumlah **Rp.108.000,.** untuk produk *Rocking Chair*.
- B. Berdasarkan hasil analisis dengan menggunakan *rectilinear* dan perhitungan OMH, dari produk *Coushin Cloves* memiliki selisih prosentase perbandingan OMH Layout Awal dan Layout Usulan sebesar **54%** dari biaya mulanya adalah sebesar **Rp.160.000,./Hari** menjadi **Rp.74.000,./Hari** dan terdapat selisih **Rp.86.000,./Hari**. Kemudian dari produk *Rocking Chair* memiliki selisih prosentase perbandingan OMH Layout Awal dan Layout Usulan sebesar **31%** dari biaya mulanya adalah sebesar **Rp.108.000,./Hari** menjadi **Rp.74.000,./Hari** dan terdapat selisih **Rp.34.000,./Hari** dan hal ini membuktikan Layout Usulan tersebut berhasil menurunkan OMH dan mengefisiensi tiap fasilitas dengan baik.
- C. Adapun aliran sebelum dilakukanya ARC dan ARD adalah bermula dari Gudang Bahan Baku, Ruang Pemolaan, Ruang Pemotongan, Mesin Jahit, Pemolaan Busa dan Dakron, Perakitan dan Pemasangan *Zipper*, Inspeksi, Pengepakan, dan Ruang Tamu. Menjadi Gudang Bahan Baku ke Ruang Pemolaan, Ruang Pemotongan, Mesin Jahit, Pemolaan Busa dan Dakron,

Perakitan dan Pemasangan *Zipper*, Inspeksi, Pengepakan dan terakhir *Loading Area*.

5.2 Saran :

Adapun saran yang dapat diberikan peneliti untuk perusahaan PT.Cahaya Purnama Sentra pada proses pembuatan produk bantalan *Coushin Cloves* dan *Rocking Chair* sebagai berikut :

1. Perusahaan dapat melakukan *relayout* berdasarkan hasil penelitian yang telah dibuat penulis.
2. Untuk dilanjutkannya penelitian lanjutan dengan menggunakan metode *Craft*, untuk membandingkan penelitian ini sehingga didapatkan hasil yang lebih optimal.

