

DAFTAR PUSTAKA

- Aristriyana, E. (2017). Strategi Pengendalian Kualitas Pada Produk Kursi Pinguin Dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (Spc) Pada Ikm Aldo Mebel Di Pamarican Kabupaten Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 4, 1–12.
- Bastuti, S., Kurnia, D., & Sumantri, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Hot Press Pada Produk Cacat Outsole Menggunakan Metode Statistical Processing Control (Spc) Dan Failure Mode Effect and Analysis (Fmea) Di Pt. Kmk Global Sports 2. *Teknologi : Jurnal Ilmiah Dan Teknologi*, 1(1), 72. <https://doi.org/10.32493/teknologi.v1i1.1419>
- Gunawan, C. (2014). Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Metode Statistik Pada Proses Produksi Pakaian Bayi Di Pt Dewi Murni Solo. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa*, 3(2), 1–14.
- HAMMAS, N. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Process Control (Spc) Pada Pt. Multi Karya Garmendo. 1999 (December), 3.
- Hariyadi, H., Alimin, A. A., & Ramaniyar, E. (2019). Pengaruh Metode Pembelajaran Brainstorming Terhadap Keterampilan Menulis Artikel Ilmiah. *Jurnal Pendidikan Bahasa*, 8(2), 330. <https://doi.org/10.31571/bahasa.v8i2.1525>
- Kaban, R. (2016). Pengendalian Kualitas Kemasan Plastik Pouch Menggunakan Statistical Procces Control (SPC) di PT Incasi Raya Padang. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 13(1), 518. <https://doi.org/10.25077/josi.v13.n1.p518-547.2014>
- Ningrum, H. F. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Pada PT Difa Kreasi. *Jurnal Bisnisan : Riset Bisnis Dan Manajemen*, 1(2), 61–75. <https://doi.org/10.52005/bisnisan.v1i2.14>
- Pamungkas, I., Tri Irawan, H., & Arkanullah, L. (2018). Implementasi Statistical

- Process Control untuk Pengendalian Kualitas Garam Tradisional di Kabupaten Pidie. *Jurnal Optimalisasi*, 4(2), 108–118.
<http://jurnal.utu.ac.id/joptimalisasi/article/view/1525>
- Pratomo, M. H. P., & Prasetyo, H. (n.d.). *Usulan Pengurangan Kecacatan Produk Kaos Polo Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) & 5w 1h Di Cv New Bandung Mulia Konveksi*. 1–9.
- Puspasari, A., Mustomi, D., & Anggraeni, E. (2019). Proses Pengendalian Kualitas Produk Reject dalam Kualitas Kontrol Pada PT. *Yasufuku Indonesia Bekasi*. *Widya Cipta*, 3(1), 71–78.
<https://doi.org/https://doi.org/10.31294/widyacipta.v3i1.5088>
- Rasyida, D. R. ., & Ulkhaq, M. M. (2015). Aplikasi Metode Seven Tools Dan Analisis 5W + 1H Untuk. *Industrial Engineering Department, Faculty of Engineering, Diponegoro University*, 5(4), 1–9.
- Siregar, A. S. (2019). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK PELLET DENGAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DAN STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC) Di PT . GOLD COIN INDONESIA KIM II MABAR SKRIPSI OLEH: ANDREAS SUPRATMAN SIREGAR FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS MEDAN AREA. *Universitas Medan Area*, 18–25. <http://repository.uma.ac.id>
- Sunardi, A. T. P., & Suprianto, E. (2015). Pengendalian Kualitas Produk Pada Proses Produksi Rib A320 Di Sheet Metal Forming Shop. *Indept*, 5(2), 6–15.
- Turmudi, M. (2017). Produksi Dalam Persektif Ekonomi Islam. *Jurnal Pemikiran Islam*, XVIII(1), 39–41.