

DAFTAR PUSTAKA

- Baldah, N. (2020). Analisis Tingkat Kecacatan Dengan Metode Six Sigma Pada Line Tgsw. *Ekomabis: Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*, 1(01), 27–44.
- Elyas, R., & Handayani, e W. (2020). Statistical Process Control (Spc) Untuk Pengendalian Kualitas Produk Mebel Di Ud. Ihtiar Jaya. *Bisma: Jurnal Manajemen*, 6(1), 50.
- Farisi, S. (2018). Pengaruh Citra Merek Dan Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Sepatu Adidas Pada Mahasiswa Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara. *Publikasi Ilmiah*, 689–705.
- Hadi, P., Suwaryo Nugroho, & Mulyono, K. (2021). Implementasi Pengendalian Kualitas Proses Pembuatan Pipa Pvc D 4” Dengan Metode Six Sigma. *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri*, 2(1), 20–29.
<https://doi.org/10.37373/jenius.v2i1.94>
- Hairiyah, Nina, Raden Rizki Amalia, and Eva Luliyanti. 2019. “Analisis Statistical Quality Control (SQC) Pada Produksi Roti Di Aremania Bakery.” *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri* 8(1): 41–48.
- Hamdani Hamdani, and Fakhriza Fakhriza. 2019. “Pengendalian Kualitas Pada Hasil Pembubutan Dengan Menggunakan Metode SQC.” *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi* 2(1): 1–9.
- Heizer dan Render. 2014. *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat
- Ilham, Muhammad Nur. 2014. “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Proccesing Control (SPC) Pada PT. BOSOWA Media Grafika (Tribun Timur).” *Jurnal Ekonomi Manajemen dan Bisnis* 8: h 86.

- Ivang Reynaldi, Widhy & Riandadari, Dyah. 2018. “PENERAPAN METODE SQC (STASTICAL QUALITY CONTROL) GUNA MENGURANGI JUMLAH CACAT PRODUK BAJA TULANGAN SIRIP (DEFORM-BAR) DI PT . HANIL JAYA Widhy Ivang Reynaldi Dyah Riandadari.” 06: 72–78.
- Kristanto Mulyono, and Yeni Apriyani. 2021. “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Sqc (Statistical Quality Control).” *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri* 2(1): 41–50.
- Pradani, M.V.W. & Handayani, N. (2022). Analisis Proses Pengukuran Level Ketinggian Bbm Tangki Timbun Dengan Metode Dmaic Studi Kasus: Fuel Terminal Bbm Tanjung Gerem, Pt Pertamina Mor Iii. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(1).
- Rujianto, Koyor, and Hana Catur Wahyuni. 2018. “Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode SQC Dan HRA Guna Meningkatkan Hasil Produksi Tahu Di IKM H. Musauwimin.” *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)* 2(1): 1–11.
- Rully, Tutus, and Ardiansyah Nurrohman. 2013. “Peranan Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Metode Sqc Dan Diagram Sebab Akibat Guna Mengurangi Produk Cacat Pada Ozi Aircraft Models.” *JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)* 5(2): 62–69.
- Widyantoro, M., & Adisyah, D. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas pada Proses Produksi Crankshaft dengan Menggunakan Metode DMAIC di PT. XYZ. *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(2), 127–136.
- Yuswandi, D., Anindya, D., Dwicahyani, R. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Hollow Alumunium Menggunakan Metode Six Sigma dengan Tahapan DMAIC (Studi Kasus di PT. XYZ Surabaya). *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan*, 1(1), 421.