

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Penelitian ini menghasilkan beberapa kesimpulan, antara lain:

- 1 Faktor-faktor penyebab terjadi cacat abnormal bentuk pada ban truk di dalam produksi pembuatan ban adalah operator tidak bekerja sesuai standart kerja yang berlaku, *setting* parameter mesin curing tidak sesuai spesifikasi., material tidak sesuai spesifikasi, mesin tidak beroperasi dengan normal.
- 2 Adapun upaya perbaikan cacat abnormal bentuk yaitu melakukan training pada operator curing, memastikan kebenaran dalam setting parameter, melakukan pengecekan material (*green tire*) dalam kondisi OK dengan check mark *green tire*, pengecekan dan perawatan berkala mesin dan komponen mesin.

5.2 Saran

Hasil penelitian menunjukkan bahwa PT. X dapat menerima beberapa saran untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas produksi, antara lain:

- 1 Untuk meningkatkan penyelidikan di masa depan, penting untuk mempertimbangkan variabel tambahan yang tidak diperhitungkan dalam penelitian ini. Selain itu, penggunaan metodologi alternatif sebagai bahan perbandingan dapat membantu meminimalkan potensi kelemahan dalam pendeteksian ban truk.
- 2 Upaya berkelanjutan harus dilakukan untuk meningkatkan kualitas di semua aspek dan dari semua sudut.

Meningkatkan keahlian karyawan melalui sesi pelatihan atau metode alternatif yang mencakup aspek teoritis dan praktik.