

DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, Z. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Nominal Group Technology (NGT) Dan Poka-Yoke Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Panel Assy Di PT . XYZ. *Profisiensi*, 7(2), 76–85.
- Harahap, N. A. P., Al Qadri, F., Harahap, D. I. Y., Situmorang, M., & Wulandari, S. (2023). Analisis Perkembangan Industri Manufaktur Indonesia. *El-Mal: Jurnal Kajian Ekonomi & Bisnis Islam*, 4(5), 1444–1450.
- Hendrawan, E., Susanto, H. V., Susanto, S. A. J., & Rahardjo, B. (2017). Analisa Kapabilitas Proses untuk Proses Injeksi dan Blow Moulding. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 4(01), 16.
- Hidayatulloh, R., Pudyarningsih, R. A., & Akramiah, N. (2020). Pengaruh Kualitas Produk Dan Desain Produk Terhadap Keputusan Pembelian Mebel Pada Ud. Hartani Jaya. *Jurnal EMA*, 5(1), 21–28.
- Hisprastin, Y., & Musfiroh, I. (2020). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang Sering Digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*, 6(1), 1.
- Khikmawati, E., Wibowo, H., & Romadhona, R. F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Air dengan Menggunakan Peta Kendali X dan Peta Kendali R pada PDAM Way Rilau Bandar Lampung. *Seminar Nasional Teknik Dan Manajemen Industri*, 1(1), 73–81.
- Meilisa, M., & Kurnia, L. (2019). Pengembangan Bahan Ajar Statistika Elementer Menggunakan Aplikasi Minitab. *Sainstek : Jurnal Sains Dan Teknologi*, 10(2), 64.
- Melgandri, S., & Chairani, L. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Reinf Rr No.1 Seat Leg Rr Di Pt Xx. *Industrika : Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 6(2), 77–85.
- Mukhamad Arif. (2022). Analisis Kapabilitas Proses Mesin Filling Untuk Pengendalian Kualitas Pada Produk Sirup Obat Batuk Di Industri Farmasi. *Industri Inovatif : Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 95–100.

- Murjana, L., & Handayani, W. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Crude Palm Oil (CPO) dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) pada PT Sapta Karya Damai Kalimantan Tengah. *Widyakala: Journal of Pembangunan Jaya University*, 9(1), 47.
- Nampira, F. N., & Arvitanto, A. (2018). ANALISIS KAPABILITAS PROSES TRIAL 1 PADA TOP COVER CM-219 (Studi Kasus: PT.Techpack Asia). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), 1–6.
- Pambudi, R. L., & Yudiono, H. (2020). Pengaruh Orientasi Sudut Serat Pandan Duri Terhadap Ketangguhan Impact Komposit Sebagai Material Alternatif Bumper Mobil. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 12(2), 21–29.
- Purba, M. M. (2014). Pemanfaatan Teknologi Informasi Dalam Bidang Industri Otomotif. *Jurnal Sistem Informasi Universitas Suryadarma*, 6(1), 160–170.
- Putri, D. E., & Rimantho, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Kapabilitas Proses Produksi Kantong Semen. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(1), 35–42.
- Razzaq, M. A. (2021). *Analisis Kemampuan Proses Pengantongan di Departemen Produksi IB PT. Petrokimia Gresik.*
- Rinaldy, D., Asmara, A., & Findi, M. (2020). Strategi Industri Kecil Menengah Komponen Otomotif (Studi Kasus Pt Pqr). *Jurnal Aplikasi Bisnis Dan Manajemen*, 6(1), 37–49.
- Sabilah, A. I., & Daonil, D. (2023). Analisis Promosi Penjualan dan Kualitas Pelayanan di CV SAU dengan Metode Quality Function Deployment (QFD). *Blend Sains Jurnal Teknik*, 2(1), 84–93.
- Saputra, R. (2020). Pengaruh Harga Dan Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Pada Distro Label Store Pekanbaru. *Skripsi*, 23.
- Sari, E., Salsalina, S., Afif Fauzi Hasibuan, M., & Dur, S. (2023). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS AIR BERSIH DENGAN MENGGUNAKAN PETA KENDALI MULTIVARIAT PADA PDAM TIRTANADI (Studi Kasus: PDAM Tirtanadi Kecamatan Sibolangit Kabupaten Deli Serdang). *AMONG Jurnal Pengabdian Masyarakat*, 05, 1.

Siregar, M. T., & Puar, Z. M. (2018). Implementasi Lean Distribution Untuk Mengurangi Lead Time Pengiriman Pada Sistem Distribusi Ekspor. *Jurnal Teknologi*, 10(1), 1–8.

Wardany, A. F. (2019). *Analisis Kapabilitas Proses Pada Produksi Velg Di Pt. Meshindo Alloy Wheel Surabaya*.

