

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Sesudah melakukan penelitian di atas, diperoleh beberapa kesimpulannya sebagai berikut:

1. Berdasarkan faktor – faktor penyebab yang menyebabkan timbulnya produk cacat *Legano* menggunakan metode *Fault Tree Analysis* (FTA). Diantaranya seperti faktor *Man* (kurangnya pelatihan tenaga kerja dan kurangnya kualitas lulusan SDM), Mesin (temperatur terlalu panas), Material (bahan baku menggunakan limbah karet), metode (tidak adanya acuan *cutting*).
2. Penulis menemukan usulan mengurangi *defect Legano* berupa diantaranya *Man* (membuat *schedul training* rutin karyawan guna *skill up* dan perbaikan terhadap sistem rekrutmen dengan menetapkan kualifikasi minimum lulusan untuk calon pekerja), Mesin (menambahkan MTC pada mesin), Material (mengganti material dari limbah karet menggunakan biji karet), Metode (pembuatan *work intruction* dan pembuatan *jig part* untuk acuan *cutting*).

5.2 Saran

Penulis memberikan beberapa saran yang bermanfaat untuk membangun kemajuan bersama hal tersebut dapat dijadikan sebagai masukan positif berikut ini:

1. Perlunya tindakan penelitian lebih lanjut dengan membandingkan metode lain seperti *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA).
2. Perlu adanya tindakan penelitian lebih lanjut dengan membandingkan metode yang lain seperti DMADV (*Define, Measure, Analyze, Design, Verify*).
3. Penggunaan metode analisis pengendalian kualitas yang tepat untuk mencari akar masalah penyebab terjadinya *defect* pada produk dengan tepat sehingga dapat menentukan langkah perbaikan (*improvement*) yang akan diambil untuk menyelesaikan permasalahan *defect* pada periode yang akan datang.