

## BAB V

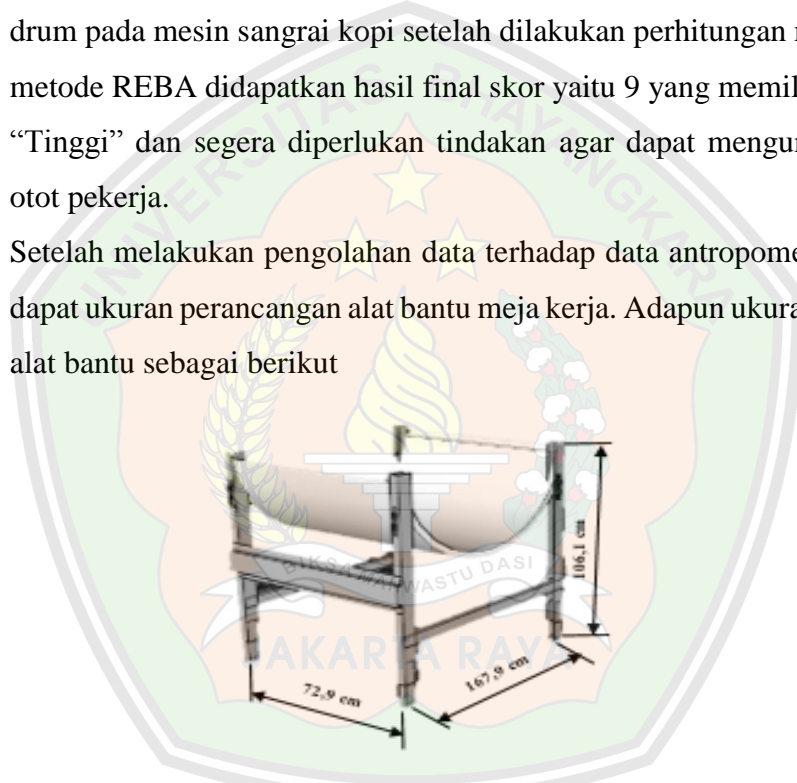
### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan dan analisa yang dilakukan, maka kesimpulan adalah sebagai berikut:

Adapun tujuan penelitian ini adalah:

1. Mengetahui tingkat keluhan yang terjadi pada proses pengelasan pembuatan drum pada mesin sangrai kopi setelah dilakukan perhitungan menggunakan metode REBA didapatkan hasil final skor yaitu 9 yang memiliki *Risk Level* “Tinggi” dan segera diperlukan tindakan agar dapat mengurangi keluhan otot pekerja.
2. Setelah melakukan pengolahan data terhadap data antropometri pekerja di dapat ukuran perancangan alat bantu meja kerja. Adapun ukuran dan gambar alat bantu sebagai berikut



Gambar 4. 12 Perancangan Alat Bantu 3D

Sumber: Pengolahan Data (2024)

#### 5.2 Saran

Berikut ini beberapa saran yang dapat penulis sampaikan dalam skripsi ini yaitu:

1. Perusahaan di sarankan melakukan perubahan posisi kerja operator
2. Terus dilakukannya peningkatan alat bantu kerja maupun metode kerja pada proses pengelasan pembuatan drum pada mesin sangrai kopi.