

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Kegiatan *maintenance* dilakukan supaya dapat menjaga peralatan atau fasilitas siap untuk dipakai sesuai dengan kebutuhannya. Secara umum pada aktivitas pemeliharaan perawatan untuk mempertahankan atau menjaga kualitas pada asset agar selalu berfungsi dengan baik. Berikut kesimpulan yang didapat dari hasil analisa:

1. Berdasarkan analisis perhitungan, faktor yang menyebabkan terjadinya *downtime* adalah komponen elektrik, *separator oil* dan *valve solenoid*,
2. Berdasarkan analisa yang dilakukan menggunakan RCM, tindakan perawatan yang dilakukan adalah sebagai berikut:
  - a) Komponen elektrik, pemeriksaan *overload relay* dan sistem ventilasi, pemeriksaan dan tes beban motor, melakukan pengecekan rutin baut kontak dan komponen.
  - b) Komponen *separator oil*, pembersihan filter setiap minggu dan inspeksi kondisi *separator oil*.
  - c) Komponen *valve solenoid*, melakukan pengecekan mekanik dan elektrik pada *solenoid valve*
3. Usulan perawatan pada komponen elektrik adalah setiap 617 jam atau hari 26 hari, komponen *separator oil* setiap 1200 jam atau 50 hari, komponen *Valve solenoid* setiap 1136 jam atau 47 hari.

## 5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan dalam penelitian ini kepada pihak perusahaan dan penelitian lanjutan yaitu:

1. Pihak perusahaan diharapkan mendata atau mengakses secara lengkap seluruh kerusakan yang terjadi pada mesin kompresor sehingga dapat dibuatkan program tentang keandalan, jadwal perawatan, penggantian komponen, dan persediaan dengan tepat.
2. Untuk komponen yang masih mengalami *breakdown maintenance*, diharapkan agar melakukan tindakan perawatan pencegahan secara intensif untuk menghindari terjadinya kerusakan yang dapat mempengaruhi berhentinya proses produksi.
3. Untuk penelitian selanjutnya dapat menerapkan Metode Modularitas Desain dalam menganalisis dan mengusulkan strategi *preventive maintenance* yang optimal untuk sistem industri atau perusahaan. Bertujuan agar fokus pada pemecahan sistem menjadi modul-modul yang lebih kecil untuk meningkatkan efisiensi dan efektivitas perawatan preventif.