

## DAFTAR PUSTAKA

- Achmadi, F., Harsanto, B., & Yunani, A. (2021). Analisis cycle time proses perakitan senjata di PT Pindad (Persero). *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 13(2), 159. <https://doi.org/10.22441/oe.2021.v13.i2.015>
- Andi, M., & Nasution, S. (2020). Keseimbangan lini perakitan produk iron tipe HD- 1172 menggunakan metode heuristik pada line main assy iron di PT . Selaras Citra Nusantara Perkasa. 193–205.
- Ardian et al. (2020). Bab ii. tinjauan pustaka 2.1. 2017, 4–10.
- Arwini, N. (2021). ROTI , PEMILIHAN BAHAN DAN PROSES PEMBUATAN. 4(1), 33–40.
- Aryadi, D. (2020). Penerapan keseimbangan lini produksi daging boneless di PT. Dagsap Endura Eatore menggunakan pendekatan pemodelan sistem. *Industrial Engineering Journal of the University of Sarjanawiyata Tamansiswa*, 4(2), 87–96.
- Bellinda Ayustinaa, Arief Nurdinib, A. L. (2023). Perencanaan jadwal induk produksi pada produk tempe di rumah tempe indonesia. 2(1), 60–75.
- Dini, D. N., Hernawati, T., & Sibuea, S. R. (2020). ANALISIS PENENTUAN HARGA POKOK PRODUKSI DAN HARGA JUAL TEMPE DENGAN MENGGUNAKAN METODE FULL COSTING PADA HOME INDUSTRY. 16(1).
- Dio, R., Dermawan, A. A., & Putera, D. A. (2021). (Journal of Industrial and Manufacture Engineering). *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30–40.
- Hamidah, N. (2024). PRODUCTIVITY IMPROVEMENT IN PACKAGING PROCESS THROUGHT WEIGHT POSITION RANKING METHOD IN PT . XYZ. 1(May), 1–8.
- Here, J. M. (2021). Manajemen Strategi Pancasila: Konsep Keseimbangan Hak dan Kewajiban Karyawan di Perusahaan untuk Menurunkan Tingkat Klaim Pelanggan. *Prosiding EMAS : Ekonomi Manajemen Akuntansi Kewirausahaan*, 1(1), 235–244.

- Karim, F. A., Suhendar, E., & Suharmanto, P. (2022). Pengukuran Beban Kerja Karyawan Dengan Metode Defence Research Agency Workload Scale dan Full Time Equivalent di PT Raja Ampat Indotim. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen*, 20(2), 109–118. <https://doi.org/10.52330/jtm.v20i2.58>
- Mahsan, F. M., & Hidayat, N. P. A. (2022). *Sistem Pengendalian Bahan Baku dengan Metode Q dan P di CV . X*. 179–186.
- Mughni, M., & Sari, R. P. (2021). Penerapan Metode Line Balancing Untuk Efisiensi Produksi Pada Bagian Line Face Lathe (Studi Kasus: PT XYZ). *Jurnal Teknovasi*, 08(November 2019), 1–14.
- Ningrum R, Arianto B, Bhirawa WT, Y. D. (2022). *ANALISIS SISTEM PRODUKSI TWO-PIECE BEVERAGE CAN DENGAN METODE LINE BALANCING DI PT XYZ*. 69–81.
- Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). *Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus : CV . Bumen Las Kontraktor*. 1(2).
- Ponda H, Fatma NF, A. S. (2022). *Penerapan line balancing metode kilbridge & western dan ranked positionsl weight ( RPW ) dalam proses assembling untuk mengurangi bottleneck pada model sepatu forum mid di PT Panabur*.
- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.217>
- Pradana, B. I. (2021). *ANALYSIS ON THE EFFICIENCY OF TOFU PRODUCTION USING LINE BALANCING METHOD IN CV TIGA SAUDARA PRIMA IN THE Bayu Ilham Pradana , SE ., MM Economic and Business Faculty of Brawijaya University*.
- Sabardi, W., Pramanda, R., & Suhandi, D. (2021). *PERANCANGAN EFISIENSI LINTASAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE HELGESON-BIRNIE ( RANKED POSITIONAL WEIGHT ) UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI ( STUDI KASUS PADA UNIT PRODUKSI I SHIFT I PT . SUMBETRI MEGAH )*.
- Sakiman, Arafah, M., & Suliawati. (2022). Analisa Line Balancing Untuk Meningkatkan Produksi Rempeyek. *Buletin Utama Teknik*, 18(1), 16–20.

- Sanria, P., & Hilman, M. (2022). Analisis beban kerja pegawai dengan menggunakan metode work sampling untuk menentukan jumlah pegawai yang optimal (studi kasus : Studio Foto GMD Langensari). *Jurnal Media Teknologi*, 8(1), 39–56. <https://doi.org/10.25157/jmt.v8i1.2643>
- Setiawan, A., Sumartono, B., & Moektiwibowo, D. A. N. H. (2021). *Analisis beban kerja dengan metode work load analysis untuk meningkatkan kinerja teknisi penguji lampu swa-balast di PT Sucofindo (persero) Cibitung*. 115–121.
- Sibarani, A. A., Dewanto, R. R., & Faujiyah, F. (2023). Analisis Line Balancing Produksi Kain Grey Pada Perusahaan Textile. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 9(2), 426. <https://doi.org/10.24014/jti.v9i2.12817>
- Sulistyo, A. B. (2022). *PERENCANAAN LINE BALANCING PROSES PRODUKSI PADA SHEARING LINE PLANT DENGAN MENGGUNAKAN METODE*. XVI(1), 49–60.
- Suudi, M, Y. (2021). *PENGARUH BAHAN BAKU DAN MANAJEAMEN RANTAI PASOKAN TERHADAP PROSES PRODUKSI PT . NIRO CERAMIC NASIONAL INDONESIA*. 22(1).
- Waruwu, M. (2023). Pendekatan Penelitian Pendidikan: Metode Penelitian Kualitatif, Metode Penelitian Kuantitatif dan Metode Penelitian Kombinasi (Mixed Method). *Jurnal Pendidikan Tambusai* , 7(1), 2896–2910.
- Yudha, S. P., Azis, I. S., Manufaktur, T., Agro, I., Makassar, K., & Selatan, S. (2022). *Meningkatkan Kapasitas Produksi Dengan Pendekatan Metode Ranked Positional Weight Pada Lintasan Perakitan*.