

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil analisa dan pengolahan data pengukuran nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) terhadap efektivitas dapat disimpulkan beberapa sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil pengukuran efektivitas mesin Tamaki OP 4 selama periode bulan Juli – Desember 2023 pada line db 1/3 dengan menggunakan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), Nilai rata – rata 79,83%. Masih belum memenuhi dari standar *world class* yang sebesar 85%. Penyebab OEE tersebut dipengaruhi nilai *availability rate* dari mesin Tamaki OP 4 yang masih belum masuk kategori *world classes* besar 90%, dengan nilai *availability* sebesar 81,44%.
2. Pada identifikasi *six big losses* terbesar yang mempengaruhi rendahnya nilai OEE pada mesin Tamaki OP 4 selama periode bulan Juli – Desember 2023 pada line db 1/3 yaitu dari faktor *Equipment Failure* atau *Downtime Losses* sebesar 16,25% dan *Reduced Speed Losses* sebesar 9,18%.
3. Usulan berdasarkan pada *brainstorming* dan analisis akar permasalahan yaitu dengan menggunakan 5W + 1H didapatkan beberapa saran perbaikan yang diharapkan, dapat diterapkan pada faktor manusia, mesin, metode yang menyebabkan masalah bagi perusahaan. Dengan adanya penerapan menggunakan TPM (*Total Productive Maintenance*) perusahaan diharapkan dapat peningkatan kualitas dan efisiensi operasional pada mesin Tamaki OP 4 dalam jangka waktu berkepanjangan dengan itu maka keseluruhan akan dicapai melalui pelaksanaan tindakan tersebut.

#### **5.2. Saran**

Berikut adalah saran – saran yang dapat diberikan untuk perusahaan:

1. Perusahaan harus dapat melakukan perhitungan OEE untuk semua mesinnya untuk mengetahui seberapa efektif mesinnya. Mereka juga harus melakukan evaluasi terus menerus terhadap kegiatan yang disarankan untuk

mendapatkan hasil terbaik dan produksi yang tepat waktu dan sesuai dengan target produksi.

2. Perusahaan melakukan peningkatan terhadap standar perawatan mesin untuk mengurangi dan mencegah kerusakan mesin, yang mengakibatkan berkurangnya waktu *downtime* mesin dan meningkatkan efektivitas mesin.
3. Peneliti diharapkan agar mendapatkan tingkat validitas yang lebih tinggi, penelitian selanjutnya diharapkan dapat melaksanakan penelitian dalam jangka waktu lebih lama. Ini diharapkan karena pengukuran akan lebih mendetail dan pencatatan perubahan selama periode waktu yang lebih lama akan dimungkinkan.

