

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis yang telah dilakukan dapat disimpulkan:

1. Tingkat efektivitas mesin berdasarkan perhitungan nilai OEE adalah sebesar 85,21 %. Angka tersebut menunjukkan bahwa efektivitas dari mesin adalah cukup baik walaupun masih di bawah standar internasional OEE yaitu 85,4%.
2. Ada dua jenis permasalahan yang dominan terkait dengan tidak efektifnya mesin potong kertas roll yaitu, *Setup and adjustmend losses* dan *Breakdown Time Losses*. *Breakdown time losses* memiliki nilai rata – rata 6,4% dan persentase terhadap total keseluruhan kerugian yaitu sebesar 40,13% atau sekitar 15880 menit. Sedangkan rata–rata untuk *Setup and adjustmend losses* 3,64% dan persentase terhadap total keseluruhan kerugian yaitu sebesar 23,79% atau sekitar 9414,2 menit.
3. Usulan perbaikan apa saja yang dapat di lakukan untuk meningkatkan efektivitas dari mesin pemotong.

Pisau potong yang tumpul atau aus : Rutin memeriksa dan mengganti pisau potong sesuai jadwal perawatan yang direkomendasikan oleh produsen mesin.

Menambah as Cadangan agar proses pergantian roll lebih cepat

Membuat jadwal maintenance yang lebih teratur

Menambahkan karyawan di yang ahli dalam bidang maintenance mesin

Menambahkan layout penempatan barang agar, lingkungan kerja lebih teratur dan rapih

Melakukan pengecekan teratur terhadap komponen mesin, seperti kompresor, kabel – kabel kelistrikan, as roll, dan pisau potong

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang dilakukan dalam menganalisis tingkat efektivitas dan tingkat keandalan mesin *cut off* serta penyebab - penyebab terjadinya kerusakan pada komponen rusak dari mesin, saran yang dapat diberikan terhadap perusahaan yaitu:

1. Efektivitas dan keandalan dari mesin potong kertas perlu, sehingga dapat mengurangi terjadinya *downtime* dan proses produksi dapat berjalan dengan lancar.
2. Perlunya mempekerjakan karyawan yang memang ahli dibidangnya sehingga setiap pekerjaan dapat berjalan dengan baik dan efektif contohnya adalah pada bagian maintenance. Perusahaan perlu mempekerjakan karyawan yang memang ahli dalam bidang maintenance mesin potong kertas agar proses maintenance dapat berjalan baik dan efektif.
3. Kegiatan pemeliharaan dan perawatan untuk pencegahan terhadap kerusakan yang terjadi perlu ditingkatkan dan dilakukan secara rutin setiap minggu atau setiap bulannya. Kegiatan pemeliharaan dan perawatan yang disarankan juga meliputi pembersihan dan pengecekan pada mesin sebelum dan sesudah proses produksi dilakukan.

