

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Telah didapatkan faktor dominan dari hasil produksi *sewing spacer spring* yaitu, adanya kondisi mesin yang kurang optimal dan ada operator yang tidak menjalankan intruksi kerja dengan baik.
2. Perlu perbaikan pada *schedule preventif* mesin, lalu diadakan sumbang saran dengan operator agar tidak asal *setting speed* pada remote mesin.
3. Nilai manfaat finansial yang didapat dengan adanya penelitian ini perusahaan dapat mengurangi *scrap/NG* di setiap bulannya. Dimana perusahaan menghemat finansial sebesar Rp. 348.500 per bulan untuk *defect scrap material spacer*, dan *overtime repair* sebesar Rp. 93.334 per bulan.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil analisa yang telah dilakukan, penulis memberikan saran kepada PT Rajawali Mitra Pratama.

1. Perlu diperhitungkan untuk penggantian unit mesin baru, karena kondisi mesin saat ini sudah kurang optimal.
2. Perlu dilakukan training dan evaluasi berdasarkan skill operator agar proses *sewing spacer spring* bisa berjalan lebih efisien.
3. Perlu tambahan *Man Power* di bagian *Quality Engineering* untuk memastikan bahwa standar kualitas yang tinggi terus dipenuhi.