

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian usulan perbaikan perancangan tata letak fasilitas dengan menggunakan metode *Activity Relation Chart* secara manual dan *Blocplan* secara *software* pada Produksi AL-Quran di PT AGP, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Dari tata letak *layout* kondisi awal didapatkan momen perpindahan jarak *material* yang ditempuh yaitu 157,23 Meter. Untuk metode ARC setelah dilakukan perbaikan jarak perpindahan *material* menjadi 122 Meter, sehingga terjadi penurunan sebesar 22% sedangkan perpindahan jarak *material* yang ditempuh untuk metode *Blocplan* setelah dilakukan perbaikan yaitu 61,66 Meter sehingga terjadi penurunan sebesar 61%.
2. Sehingga didapatkan ongkos *material handling* pada *layout* awal sebesar Rp441.491,88. Namun setelah dilakukan perbaikan ongkos *material handling* untuk metode ARC sebesar Rp356.145,5157 sehingga terjadi penurunan sebesar 19% dan untuk metode *Blocplan* sebesar Rp180.331,0414 sehingga terjadi penurunan sebesar 59%.

Tata letak alternatif berbasis perangkat lunak *Blocplan* ditemukan memiliki total jarak pergerakan penanganan material dan biaya penanganan material terendah di antara keduanya

#### **5.2 Saran**

Adapun saran yang dapat diberikan setelah melakukan penelitian adalah sebagai berikut:

- 1 Perusahaan dapat menggunakan algoritma *Blocplan* sebagai pertimbangan untuk merancang ulang tata letak fasilitas produksi.
- 2 Untuk alat bantu *material handling* perusahaan dapat mempertimbangkan penggunaan *hand pallet*(manual) menjadi *hand pallet electric* atau dapat menggunakan *reach truck* karena memiliki daya angkut yang cukup besar dan ongkos yang dikeluarkan tidak terlalu mahal karena menggunakan listrik/baterai sebagai bahan bakarnya.