

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Beberapa Kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Nilai OEE rata-rata mesin ekstruder pada tahun 2023 masih dibawah standar yaitu sebesar 58.5% dengan nilai rata-rata availability rate 85.3%, performance rate 72.3%, dan quality rate 94.9%.

2. *Six Big Losses* yang paling dominan ada 4, yaitu :

- a. *Reduced Speed Losses* sebesar 12.9%
- b. *Idling and minor stoppages losses* sebesar 8.3%
- c. *Setup and adjustment losses* sebesar 7.1%
- d. *Equipment failure losses* sebesar 6.5%

3. Usulan Perbaikan yang mampu diterapkan oleh Perusahaan guna menunjang keberhasilan Perusahaan dalam melancarkan rencana produksi yang optimal pada mesin ekstruder adalah sebagai berikut :

- a. *Reduced Speed Losses*
 - Melakukan pelumasan setiap ganti proses dan 1 minggu sekali
 - Membuat standar ukuran material PVC rajangan dengan maksimum diameter 5 cm.
- b. *Idling and Minor Stoppages Losses*
 - Melakukan pelumasan setiap ganti proses dan 1 minggu sekali
 - Membuat standar ukuran material PVC rajangan dengan maksimum diameter 5 cm.
- c. *Setup and Adjustmment Losses*

- Memastikan perawatan dilakukan 2 bulan sekali
 - Memberikan warna khusus pada setiap karung material
- d. *Equipment Failure Losses*
- Memastikan perawatan dilakukan 2 bulan sekali
 - Memberikan warna khusus pada setiap karung material

5.2 Saran

Saran yang mampu diterapkan oleh PT KMI Wire and Cable Tbk dalam meningkatkan nilai Overall Equipment Effectiveness mesin ekstruder dalam penelitian ini adalah :

1. Fokus pada 4 *losses* yang dominan, yaitu *reduced speed losses, idling and minor stoppages losses, setup and adjustment losses, equipment failure losses*.
2. Untuk penelitian selanjutnya sebaiknya ditambah dengan metode TPM dan perhitungan biaya.

