

Lampiran 1 Survey Awal Beban Kerja Mental Divisi QC Fabric

11/12.
23 April

SURVEY AWAL BEBAN KERJA MENTAL DIVISI QC FABRIC																	
No	Pertanyaan	SO		YE		ES		BU		AN		AW		SU		IM	
		Ya	Tdk	Ya	Tdk	Ya	Tdk	Ya	Tdk	Ya	Tdk	Ya	Tdk	Ya	Tdk	Ya	Tdk
1	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering kelelahan secara mental setelah menjalankan tugas di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering merasa tegang atau cemas saat menghadapi tugas-tugas di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering kesulitan untuk mempertahankan fokus dan konsentrasi selama melakukan tugas-tugas di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering mengalami tekanan atau stres yang tinggi dari rekan kerja atau atasan di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering merasa tidak puas dengan kondisi kerja atau lingkungan kerja di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering merasa kesulitan untuk mengatasi masalah atau tantangan yang muncul di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering merasa tidak nyaman atau tidak aman dalam pekerjaan Anda di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering merasa frustrasi atau putus asa dalam menjalankan tugas-tugas di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering merasa terbebani oleh tanggung jawab atau tugas-tugas yang diberikan kepada Anda di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10	Apakah Anda merasa bahwa Anda sering merasa sulit untuk menyeimbangkan antara pekerjaan dan kehidupan pribadi Anda sebagai anggota tim di departemen QC Fabric?	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	

Lampiran 2 Kuisisioner NASA – TLX SO

KUESIONER NASA-TLX

Nama Partisipan : Sandro Jayadi / 38

Tanggal Penelitian :

Jenis Pekerjaan : Sampling Fabric

1. Perbandingan berpasangan dari sub-skala

Instruksi: Pilihlah salah satu anggota dari setiap pasangan sub-skala yang menjadi sumber paling signifikan terhadap variasi beban kerja mental dari jenis pekerjaan ini!

Penghitungan dari Pilihan Penting

PD	MD	TD	OP	FR	MD	= 3
TD	MD	OP	PD	FR	PD	= 5
OP	MD	FR	PD	FR	TD	= 2
FR	MD	EF	PD	OP	OP	= 3
EF	MD	TD	OP	FR	FR	= 0
		EF	OP	FR	EF	= 2
<hr/>						
SUM						= 15

2. Skala Rating

Instruksi: Berilah penilaian yang menunjukkan besarnya pengaruh masing-masing faktor terhadap pekerjaan yang sedang dilakukan dalam skala 0-100!

Mental Demand (Seberapa besar tuntutan mental dalam pelaksanaan tugas?)



Rating	Bobot	Produk
60	3	180

Physical Demand (Seberapa besar tuntutan fisik dalam pelaksanaan tugas?)



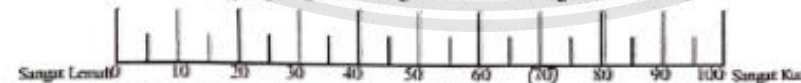
90	5	450
----	---	-----

Temporal Demand (Seberapa besar perasaan tergesa-gesa dalam penyelesaian tugas?)



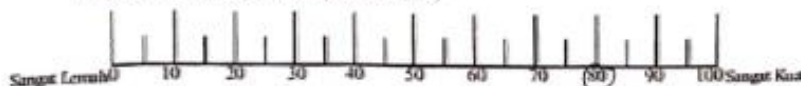
70	2	140
----	---	-----

Own Performance (Seberapa besar kesuksesan Anda dalam menyelesaikan tugas yang telah diperintahkan kepada Anda?)



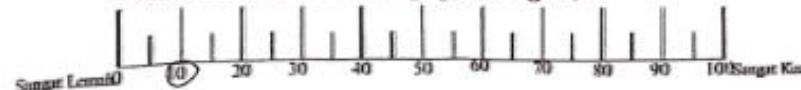
70	3	210
----	---	-----

Effort (Seberapa besar usaha yang Anda keluarkan agar mencapai tingkatan performa kerja saat ini?)



80	2	160
----	---	-----

Frustration (Seberapa besar rasa tidak aman, terganggu, stres, terluka, dan berkecil hati saat mengerjakan tugas?)



0	0	0
---	---	---

Rata-rata Nilai WWL = $\frac{0}{1.140} + 76$

Lampiran 3 Kuisisioner NASA – TLX YE

KUESIONER NASA-TLX

Nama Partisipan : Yudi Ernawan / 48
 Tanggal Penelitian :
 Jenis Pekerjaan : Persiapan Shade

1. Perbandingan berpasangan dari sub-skala

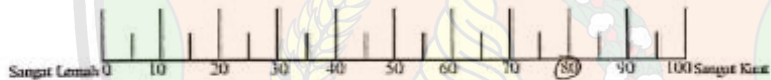

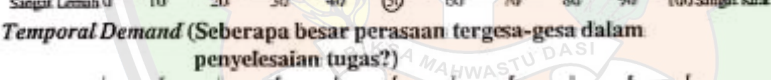
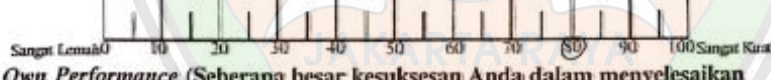
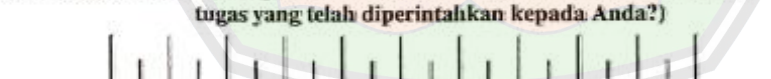
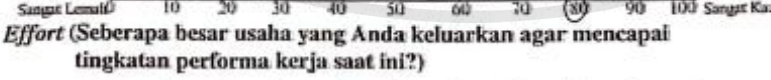
Instruksi: Pilihlah salah satu anggota dari setiap pasangan sub-skala yang menjadi sumber paling signifikan terhadap variasi beban kerja mental dari jenis pekerjaan ini!

Penghitungan dari Pilihan Penting

PD	MD	TD	FR	MD	= 3
TD	MD	OP	FR	PD	= 1
OP	MD	FR	OP	TD	= 4
FR	MD	EF	OP	OP	= 2
EF	MD	TD	FR	FR	= 0
	MD	OP	FR	EF	= 5
				SUM	= 15

2. Skala Rating

Instruksi: Berilah penilaian yang menunjukkan besarnya pengaruh masing-masing faktor terhadap pekerjaan yang sedang dilakukan dalam skala 0-100!

	Rating	Bobot	Produk
Mental Demand (Seberapa besar tuntutan mental dalam pelaksanaan tugas?) 	80	3	240
Physical Demand (Seberapa besar tuntutan fisik dalam pelaksanaan tugas?) 	50	1	50
Temporal Demand (Seberapa besar perasaan tergesa-gesa dalam penyelesaian tugas?) 	80	4	320
Own Performance (Seberapa besar kesuksesan Anda dalam menyelesaikan tugas yang telah diperintahkan kepada Anda?) 	80	2	160
Effort (Seberapa besar usaha yang Anda keluarkan agar mencapai tingkatan performa kerja saat ini?) 	80	5	400
Frustration (Seberapa besar rasa tidak aman, terganggu, stres, terluka, dan berkecil hati saat mengerjakan tugas?) 	20	0	0
Rata-rata Nilai WWL =			1.170
			= 78

Lampiran 4 Kuisiener NASA – TLX ES

KUESIONER NASA-TLX

Nama Partisipan : Eko 138
 Tanggal Penelitian:
 Jenis Pekerjaan : Priapan Shade

1. Perbandingan berpasangan dari sub-skala


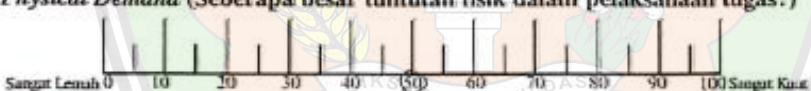
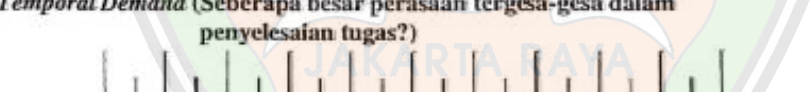
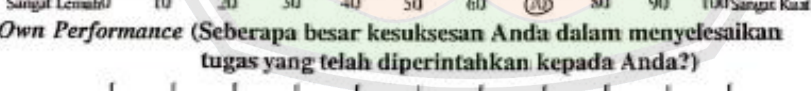
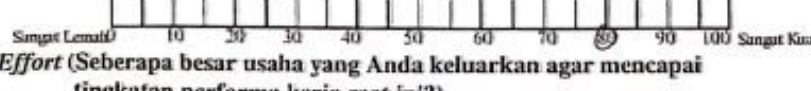

Instruksi: Pilihlah salah satu anggota dari setiap pasangan sub-skala yang menjadi sumber paling signifikan terhadap variasi beban kerja mental dari jenis pekerjaan ini!

Penghitungan dari Pilihan Penting

PD	MD	TD	PD	TD	FR	MD	= 3	
TD	MD	OP	PD	TD	EF	PD	= 1	
OP	MD	FR	PD	OP	FR	TD	= 3	
FR	MD	EF	PD	OP	EF	OP	= 3	
EF	MD	TD	OP	EF	FR	FR	= 0	
						EF	= 5	
<hr/>							SUM	= 15

2. Skala Rating

Instruksi: Berilah penilaian yang menunjukkan besarnya pengaruh masing-masing faktor terhadap pekerjaan yang sedang dilakukan dalam skala 0-100!

	Rating	Bobot	Produk
Mental Demand (Seberapa besar tuntutan mental dalam pelaksanaan tugas?) 	80	3	240
Physical Demand (Seberapa besar tuntutan fisik dalam pelaksanaan tugas?) 	50	1	50
Temporal Demand (Seberapa besar perasaan tergesa-gesa dalam penyelesaian tugas?) 	70	3	210
Own Performance (Seberapa besar kesuksesan Anda dalam menyelesaikan tugas yang telah diperintahkan kepada Anda?) 	80	3	240
Effort (Seberapa besar usaha yang Anda keluarkan agar mencapai tingkatan performa kerja saat ini?) 	80	5	400
Frustration (Seberapa besar rasa tidak aman, terganggu, stres, terluka, dan berkecil hati saat mengerjakan tugas?) 	10	0	0
			1.140
			Rata-rata Nilai WWL = 76

Lampiran 5 Kuisiener NASA – TLX BU

KUESIONER NASA-TLX

Nama Partisipan : Budiyono / 154
 Tanggal Penelitian :
 Jenis Pekerjaan : Operator Inspeksi kain

1. Perbandingan berpasangan dari sub-skala



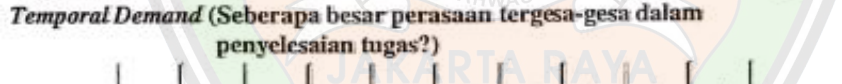
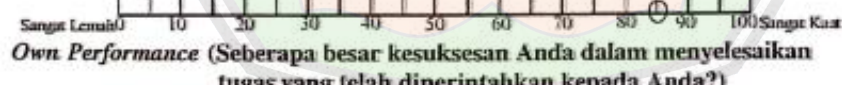
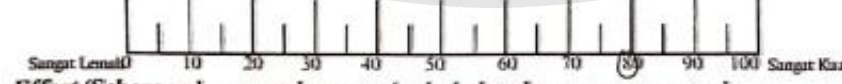
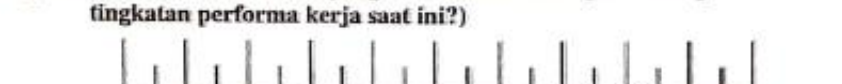
Instruksi: Pilihlah salah satu anggota dari setiap pasangan sub-skala yang menjadi sumber paling signifikan terhadap variasi beban kerja mental dari jenis pekerjaan ini!

Penghitungan dari Pilihan Penting

PD	MD	TD	PD	TD	FR	MD	= 2	
TD	MD	OP	PD	TD	FR	PD	= 1	
OP	MD	FR	PD	OP	FR	TD	= 3	
FR	MD	EF	PD	OP	FR	OP	= 4	
EF	MD	TD	OP	EF	FR	FR	= 0	
			OP	EF	FR	EF	= 5	
<hr/>							SUM	= 15

2. Skala Rating

Instruksi: Berilah penilaian yang menunjukkan besarnya pengaruh masing-masing faktor terhadap pekerjaan yang sedang dilakukan dalam skala 0-100!

	Rating	Bobot	Produk
Mental Demand (Seberapa besar tuntutan mental dalam pelaksanaan tugas?) 	80	2	160
Physical Demand (Seberapa besar tuntutan fisik dalam pelaksanaan tugas?) 	80	1	80
Temporal Demand (Seberapa besar perasaan tergesa-gesa dalam penyelesaian tugas?) 	85	3	255
Own Performance (Seberapa besar kesuksesan Anda dalam menyelesaikan tugas yang telah diperintahkan kepada Anda?) 	80	4	320
Effort (Seberapa besar usaha yang Anda keluarkan agar mencapai tingkatan performa kerja saat ini?) 	80	5	400
Frustration (Seberapa besar rasa tidak aman, terganggu, stres, terluka, dan berkecil hati saat mengerjakan tugas?) 	10	0	0
			1.215
	Rata-rata Nilai WWL = 81		

Lampiran 6 KuisiNER NASA – TLX AN

KUESIONER NASA-TLX

Nama Partisipan : Anson /35
 Tanggal Penelitian :
 Jenis Pekerjaan : Operator Inspeksi Kain

1. Perbandingan berpasangan dari sub-skala

Instruksi: Pilihlah salah satu anggota dari setiap pasangan sub-skala yang menjadi sumber paling signifikan terhadap variasi beban kerja mental dari jenis pekerjaan ini!

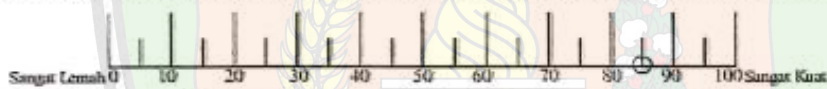
Penghitungan dari Pilihan Penting

PD	MD	TD	PD	TD	FR	MD	= 2	
TD	MD	OP	PD	TD	EF	PD	= 1	
OP	MD	FR	PD	OP	FR	TD	= 5	
FR	MD	EF	PD	OP	EF	OP	= 3	
EF	MD	TD	OP	OP	FR	FR	= 0	
						EF	= 4	
<hr/>							SUM	= 15

2. Skala Rating

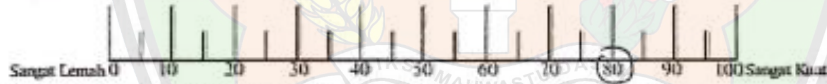
Instruksi: Berilah penilaian yang menunjukkan besarnya pengaruh masing-masing faktor terhadap pekerjaan yang sedang dilakukan dalam skala 0-100!

Mental Demand (Seberapa besar tuntutan mental dalam pelaksanaan tugas?)



Rating	Bobot	Produk
85	2	170

Physical Demand (Seberapa besar tuntutan fisik dalam pelaksanaan tugas?)



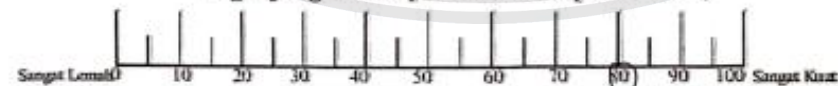
80	1	80
----	---	----

Temporal Demand (Seberapa besar perasaan tergesa-gesa dalam penyelesaian tugas?)



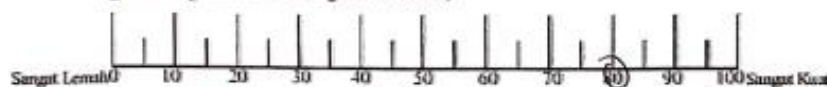
80	5	400
----	---	-----

Own Performance (Seberapa besar kesuksesan Anda dalam menyelesaikan tugas yang telah diperintahkan kepada Anda?)



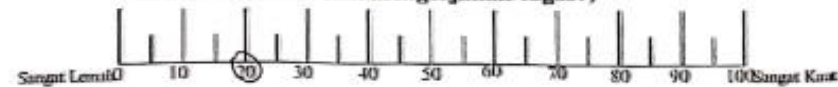
80	3	240
----	---	-----

Effort (Seberapa besar usaha yang Anda keluarkan agar mencapai tingkatan performa kerja saat ini?)



80	4	320
----	---	-----

Frustration (Seberapa besar rasa tidak aman, terganggu, stres, terluka, dan berkecil hati saat mengerjakan tugas?)



20	5	100
----	---	-----

Rata-rata Nilai WWL = 80,7

Lampiran 7 Kuisisioner NASA – TLX AW

KUESIONER NASA-TLX

Nama Partisipan : Agus Waluyo / 49
 Tanggal Penelitian :
 Jenis Pekerjaan : Operator Inspeksi Kain

1. Perbandingan berpasangan dari sub-skala

Instruksi: Pilihlah salah satu anggota dari setiap pasangan sub-skala yang menjadi sumber paling signifikan terhadap variasi beban kerja mental dari jenis pekerjaan ini!

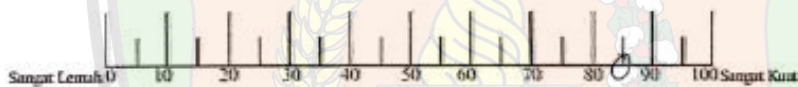
Penghitungan dari Pilihan Penting

PD	MD	TD	PD	TD	FR	MD	= 3	
TD	MD	OP	PD	TD	EF	PD	= 1	
OP	MD	FR	PD	OP	FR	TD	= 3	
FR	MD	EF	PD	OP	EF	OP	= 3	
EF	MD	TD	OP	EF	FR	FR	= 0	
						EF	= 5	
<hr/>							SUM	= 15

2. Skala Rating

Instruksi: Berilah penilaian yang menunjukkan besarnya pengaruh masing-masing faktor terhadap pekerjaan yang sedang dilakukan dalam skala 0-100!

Mental Demand (Seberapa besar tuntutan mental dalam pelaksanaan tugas?)



Rating Bobot Produk

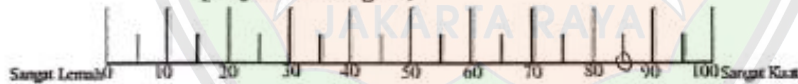
85 3 255

Physical Demand (Seberapa besar tuntutan fisik dalam pelaksanaan tugas?)



70 1 70

Temporal Demand (Seberapa besar perasaan tergesa-gesa dalam penyelesaian tugas?)



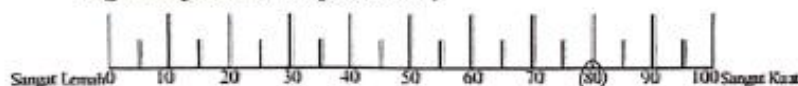
85 3 255

Own Performance (Seberapa besar kesuksesan Anda dalam menyelesaikan tugas yang telah diperintahkan kepada Anda?)



85 3 255

Effort (Seberapa besar usaha yang Anda keluarkan agar mencapai tingkatan performa kerja saat ini?)



80 5 255

Frustration (Seberapa besar rasa tidak aman, terganggu, stres, terluka, dan berkecil hati saat mengerjakan tugas?)



10 0 0

Rata-rata Nilai WWL = $\frac{0}{1.255} = 0,3$

Lampiran 8 Kuisisioner NASA – TLX SU

KUESIONER NASA-TLX

Nama Partisipan : Suroso / 51
 Tanggal Penelitian :
 Jenis Pekerjaan : Operator Inspeksi Kain

I. Perbandingan berpasangan dari sub-skala

Instruksi: Pilihlah salah satu anggota dari setiap pasangan sub-skala yang menjadi sumber paling signifikan terhadap variasi beban kerja mental dari jenis pekerjaan ini!

Penghitungan dari Pilihan Penting

PD	MD	TD	PD	TD	FR	MD	= 3	
TD	MD	OP	PD	TD	EF	PD	= 1	
OP	MD	FR	PD	OP	FR	TD	= 4	
FR	MD	EF	PD	OP	EF	OP	= 3	
EF	MD	TD	OP	EF	FR	FR	= 0	
						EF	= 4	
<hr/>							SUM	= 15

2. Skala Rating

Instruksi: Berilah penilaian yang menunjukkan besarnya pengaruh masing-masing faktor terhadap pekerjaan yang sedang dilakukan dalam skala 0-100!

Mental Demand (Seberapa besar tuntutan mental dalam pelaksanaan tugas?)



Rating	Bobot	Produk
80	3	240

Physical Demand (Seberapa besar tuntutan fisik dalam pelaksanaan tugas?)



75	1	75
----	---	----

Temporal Demand (Seberapa besar perasaan tergesa-gesa dalam penyelesaian tugas?)



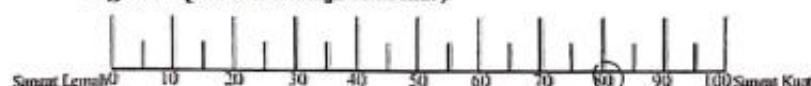
85	4	340
----	---	-----

Own Performance (Seberapa besar kesuksesan Anda dalam menyelesaikan tugas yang telah diperintahkan kepada Anda?)



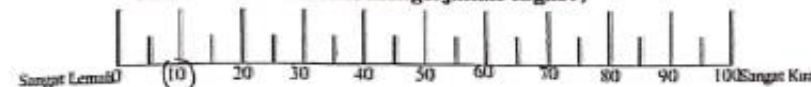
85	3	255
----	---	-----

Effort (Seberapa besar usaha yang Anda keluarkan agar mencapai tingkatan performa kerja saat ini?)



80	4	320
----	---	-----

Frustration (Seberapa besar rasa tidak aman, terganggu, stres, terluka, dan berkecil hati saat mengerjakan tugas?)



10	0	$\frac{0}{1.230} +$
----	---	---------------------

Rata-rata Nilai WWL = 82

Lampiran 9 Kuisisioner NASA – TLX IM

KUESIONER NASA-TLX

Nama Partisipan : Imami Miftahudin /41
 Tanggal Penelitian :
 Jenis Pekerjaan : Operator Inspeksi kain

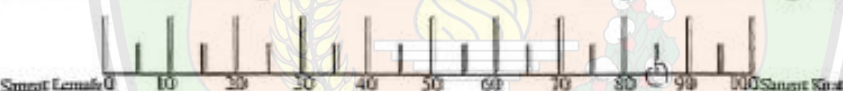

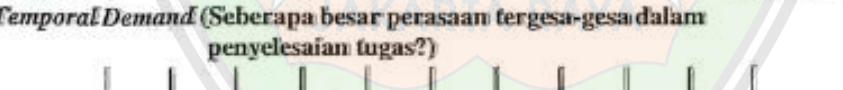
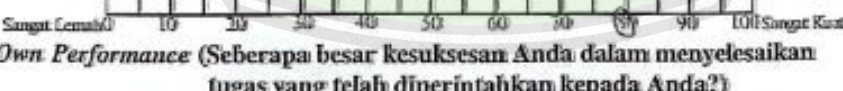
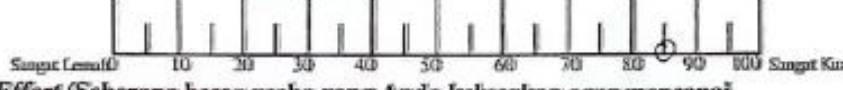
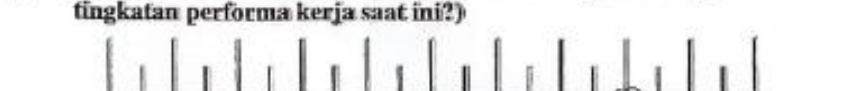
1. Perbandingan berpasangan dari sub-skala

Instruksi: Pilihlah salah satu anggota dari setiap pasangan sub-skala yang menjadi sumber paling signifikan terhadap variasi beban kerja mental dari jenis pekerjaan ini!
 Penghitungan dari Pilihan Penting

PD	MD	TD	PD	TD	FR	MD	= 2	
TD	MD	OP	PD	TD	EF	PD	= 1	
OP	MD	FR	PD	OP	FR	TD	= 3	
FR	MD	EF	PD	OP	EF	OP	= 5	
EF	MD	TD	OP	EF	FR	FR	= 0	
						EF	= 4	
<hr/>							SUM	= 15

2. Skala Rating

Instruksi: Berilah penilaian yang menunjukkan besarnya pengaruh masing-masing faktor terhadap pekerjaan yang sedang dilakukan dalam skala 0-100!

	Rating	Bobot	Produk
Mental Demand (Seberapa besar tuntutan mental dalam pelaksanaan tugas?) 	85	2	170
Physical Demand (Seberapa besar tuntutan fisik dalam pelaksanaan tugas?) 	70	1	70
Temporal Demand (Seberapa besar perasaan tergesa-gesa dalam penyelesaian tugas?) 	80	3	240
Own Performance (Seberapa besar kesuksesan Anda dalam menyelesaikan tugas yang telah diperintahkan kepada Anda?) 	85	5	425
Effort (Seberapa besar usaha yang Anda keluarkan agar mencapai tingkatan performa kerja saat ini?) 	80	4	320
Frustration (Seberapa besar rasa tidak aman, terganggu, stres, terluka, dan berkecil hati saat mengerjakan tugas?) 	10	0	0
			1.225
			Rata-rata Nilai WWL = 81,7

Lampiran 10 Pengambilan Waktu Pengambilan Sampel

posisi no	Pengambilan Sampel	Pengambilan Waktu									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Uraian Pekerjaan mencari item kain yang sudah dipersiapkan oleh departemen warehouse material (item/color/lot)	40 detik	65 detik	70 detik	70 detik	50 detik	65 detik	75 detik	56 detik	66 detik	50 detik
		0,67	1,08	1,17	1,17	0,83	1,08	1,25	0,93	1,1	0,83
2	menyesuaikan item, warna, nomor PO dan lot pada gulungan kain (item/color/lot)	70 detik	55 detik	65 detik	62 detik	54 detik	64 detik	58 detik	65 detik	65 detik	56 detik
		1,17	0,92	1,08	1,03	0,9	1,066	0,96	1,08	1,08	0,93
3	mengangkat kain dan memotong sekitar 1 yard dari gulungan kain setiap gulungan kain	318 s	315 s	310 s	298 s	303 s	303 s	300 s	304 s	275 s	298 s
		5,3	5,25	5,16	4,96	5,05	5,03	5	5,06	4,58	4,96
4	merapihkan dan meletakkan kembali kain ke rak	78 s	100 s	92 s	100 s	85 s	88 s	100 s	85 s	84 s	95 s
		1,3	1,67	1,53	1,67	1,41	1,46	1,67	1,41	1,4	1,58

Lampiran 11 Pengambilan Waktu Persiapan Shade

posisi no	Persiapan Shade	Pengambilan Waktu													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
	Uraian Pekerjaan														
	mempersiapkan sampel kain sebanyak 1/2 yard untuk pemeriksaan deminsional dan <i>color fastnes</i> (item/color/lot)	54 detik 0,9	65 detik 1,08	54 detik 0,9	57 detik 0,95	65 detik 1,08	63 detik 1,05	75 detik 1,25	50 detik 0,83	70 detik 1,16	62 detik 1,03				
1	memotong kain untuk membuat lot card untuk panduan cutting setiap rollnya dan membuat arsip lot card (item/color/lot)	280 sekon 4,66	305 sekon 5,08	306 s 5,1	270 s 4,5	318 s 5,3	310 s 5,16	305 s 5,08	310 sekon 5,16	315 sekon 5,25	305 sekon 5,08				
2	memeriksa shading blanket dari pinggir ke tengah, pinggir ke pinggir dan ujung ke ujung hasil inspeksi visual	114 detik 1,9	125 detik 2,08	108 detik 1,8	114 detik 1,9	125 detik 2,08	119 detik 1,9	110 detik 1,83	114 detik 1,9	130 detik 2,17	114 detik 1,9				
3	membuat dan mengukur gramasi kain dengan alat gramasi cutter kemudian ditimbang (item/color/lot)	252 detik 4,2	230 detik 3,83	246 detik 4,1	212 detik 3,57	198 detik 3,3	230 detik 3,83	230 detik 3,83	230 detik 3,83	225 detik 3,75	235 detik 3,916	255 detik 4,25			
4	mengirim kain ke lab untuk pemeriksaan deminsional dan <i>color fastness</i> (item/color/lot)	21 menit	20 menit	20 menit	22 menit	20 menit	19 menit	20 menit	20 menit	19,5 menit	21 menit				

Lampiran 12 Pengambilan Waktu Inspeksi Kain

posisi no	Inspeksi kain Uraian Pekerjaan	Pengambilan Waktu										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	15 detik 0,25	15 detik 0,25	12 detik 0,2	10 detik 0,16	12 detik 0,2	10 detik 0,16	10 detik 0,16	10 detik 0,16	10 detik 0,16	12 detik 0,2		
1	mengisi checklist kebersihan dan kesehatan mesin inspeksi	25 sekon 0,416	20 s 0,33	28 sekon 0,467	28 s 0,467	40 s 0,667	25 sekon 0,416	25 s 0,416	28 s 0,467	25 s 0,416	28 s 0,467	30 sekon 0,5
2	mencari dan memasang roll kain di ke mesin inspeksi	32 sekon 0,53	28 sekon 0,467	28 sekon 0,467	25 sekon 0,416	32 sekon 0,53	25 sekon 0,416	28 sekon 0,467	24 sekon 0,4	30 sekon 0,5	30 sekon 0,5	30 sekon 0,5
3	catat identitas pada label yang tertera digulungan kain seperti nomor PO, item, warna, lot, lebar, dan panjang kain pada form inspeksi	20 detik 0,333	15 detik 0,25	15 detik 0,25	12 detik 0,2	10 detik 0,167	10 detik 0,167	10 detik 0,167	15 detik 0,25	12 detik 0,2	15 detik 0,25	15 detik 0,25
4	potong kain selebar gulungan kain dan sepanjang 0,2 yard di awal, tengah, dan akhir dari setiap gulungan	5 menit	5 menit	5 menit	5 menit	5 menit	5 menit	5 menit	5 menit	5 menit	5 menit	5 menit
5	periksa kain dengan kecepatan 20 yard/menit dengan berdasarkan 4 point system setiap gulungan	40 detik 0,667	43 detik 0,716	42 detik 0,7	40 detik 0,667	42 detik 0,7	45 detik 0,75	40 detik 0,667	42 detik 0,7	40 detik 0,667	40 detik 0,667	40 detik 0,667
6	catat hasil pemeriksaan kain dan hitung berdasarkan 4 point system serta berikan tanda apakah pass atau fail	55 detik 0,917	56 detik 0,933	57 detik 0,95	57 detik 0,95	55 detik 0,917	56 detik 0,933	60 detik 1	60 detik 1	60 detik 1	50 detik 0,833	55 detik 0,917
7	mengembalikan kain ke rak khusus untuk kain yang sudah di periksa	150 detik 2,5	170 detik 2,833	175 detik 2,916	185 detik 3,083	175 detik 2,916	170 detik 2,833	178 detik 2,967	175 detik 2,917	170 detik 2,833	170 detik 2,833	160 detik 2,667
8	menjahit potongan kain yang sepanjang 0,2 yard tadi menjadi blanket untuk shade blanket											

Lampiran 13 Notulen Wawancara 1

Hari/Tanggal : 26 Juni 2024

Tempat : PT PPEB

Pembahasan wawancara:

Berdasarkan hasil pengamatan selama melakukan magang dan penelitian di QC Fabric apa penyebab dan solusi kurangnya bounding atau keharmonisan para pekerja dengan manager dan serta sikap tidak disiplin terhadap waktu?

Hasil dari wawancara mengenai jawaban dari narasumber:

1. Masalah: Tidak adanya hubungan yang baik dengan atasan

Penyebab Utama: Kurangnya komunikasi efektif antara manager dengan para pekerja, keterampilan kepemimpinan yang rendah, serta para pekerja merasa lebih memahami pekerjaannya dibanding dengan atasan.

Saran solusi:

- Menyediakan pelatihan kepemimpinan untuk atasan.
- Meningkatkan proses komunikasi dengan rapat rutin dan sistem umpan balik.
- Tidak menghindari isu – isu internal serta menyelesaikannya Bersama – sama.
- Menerapkan sistem apresiasi dan membangun kepercayaan dalam tim.

2. Masalah: Sikap menunda pekerjaan atau tidak disiplin waktu (Prokrastinasi)

Penyebab Utama: Kurangnya keterampilan manajemen waktu, motivasi rendah.

Saran solusi:

- Mengadakan pelatihan manajemen waktu dan teknik anti-prokrastinasi.
- Menyediakan dukungan psikologis untuk mengelola stres.
- Membantu pekerja dalam menetapkan target realistis dan menciptakan lingkungan kerja yang mendukung produktivitas.

Tim Brainstorming

Spv. People Deveplopment
M. Yusuf Al - Fauzi

Peneliti
Siti Azzahra

Lampiran 14 Lembar Plagiarisme

SKRIPSI SITI AZZAHRA 202010215065

ORIGINALITY REPORT

7%

SIMILARITY INDEX

8%

INTERNET SOURCES

2%

PUBLICATIONS

6%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	dspace.uii.ac.id Internet Source	2 %
2	repository.uin-suska.ac.id Internet Source	1 %
3	ecampus.sttind.ac.id Internet Source	1 %
4	123dok.com Internet Source	1 %
5	Submitted to Universitas Pamulang Student Paper	1 %
6	repository.unai.edu Internet Source	1 %
7	Submitted to Universitas Putera Batam Student Paper	1 %
8	docplayer.info Internet Source	1 %
9	repository.ubharajaya.ac.id Internet Source	1 %

Lampiran 15 Biodata Mahasiswa

BIODATA MAHASISWA

Nama : Siti Azzahra
Tempat, Tanggal Lahir : Bekasi, 2 Oktober 2000
Agama : Islam
Alamat : Jl. Prof. M. Yamin, Gg. Apel, RT. 001, RW. 05,
No. 52, Duren Jaya, Bekasi Timur, Kota Bekasi,
Jawa Barat, 17111.
No. Telepon : 0838-9902-5020
Email : sitiazahra0202@gmail.com
Nama Ayah : Supriyatna
Nama Ibu : Lia Kristiati
Anak ke- : 1 dari 3 Bersaudara
Riwayat Pendidikan : SDN Duren Jaya II
SMPN 2 Kota Bekasi
SMKN 5 Kota Bekasi





UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA
FAKULTAS TEKNIK

Kampus I: Jl. Harsono RM No.67 Ragunan Ps. Minggu, Jakarta Selatan, 12550

No. Telp: (021) 27808121 - 2780882

Kampus II: Jl. Raya Perjuangan, Marga Mulya, Bekasi Utara, Bekasi, 17143

No. Telp: (021) 88955882 Fax: (021) 88955871

Web: ft.ubharajaya.ac.id Email: ft@ubharajaya.ac.id

KARTU BIMBINGAN SKRIPSI

Nama Lengkap : Siti Azzahra
 NPM : 202010215065
 Program Studi : Teknik Industri
 Fakultas : Teknik
 Judul : Optimisasi Kebutuhan Tenaga Kerja Dengan Penilaian Beban Kerja Mental Metode *National Aeronautics and Space Administration Task Load Index (NASA-TLX)* dan Perhitungan *Full Time Equivalent (FTE)* Pada Bagian *QC Fabric* PT PPEB

No	Tanggal	Keterangan	Paraf
1	17 / Maret 2024	Revisi Bab 1, 2, dan 3	
2	24 / Maret 2024	Revisi Bab 1, 2, dan 3	
3	30 / Maret 2024	Revisi Bab 1 dan 3	
4	31 / Maret 2024	Revisi tabel pada latar belakang	
5	19 / Mei 2024	Revisi sub bab 1.5, berikan contoh perhitungan di bab 4, dan perbaiki bab 5	
6	26 / Mei 2024	Perhitungan Bab 4 menyesuaikan dengan hari kerja tahun 2023	
7	02 / Juni 2024	Perhitungan pada Bab 4, dan revisi pada Bab 5	
8	12 / Juni 2024	ACC sidang dan review isi skripsi	

Jakarta, 22 Juni 2024

Dosen Pembimbing I

Ketua Program Studi
 Teknik Industri

Oki Widhi Nugroho, S.T., M.Eng.
 NIDN 0308108302

Ir. Zulkani Sinaga, M.T.
 NIDN 0331016905



UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA
FAKULTAS TEKNIK

Kampus I: Jl. Harsono RM No.67 Ragunan Ps. Minggu, Jakarta Selatan, 12550
No. Telp: (021) 27808121 - 2780882
Kampus II: Jl. Raya Perjuangan, Marga Mulya, Bekasi Utara, Bekasi, 17143
No. Telp: (021) 88955882 Fax: (021) 88955871
Web: ft.ubharajaya.ac.id Email: ft@ubharajaya.ac.id

KARTU BIMBINGAN SKRIPSI

Nama Lengkap : Siti Azzahra
NPM : 202010215065
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul : Optimisasi Kebutuhan Tenaga Kerja Dengan Penilaian Beban Kerja Mental Metode *National Aeronautics and Space Administration Task Load Index (NASA-TLX)* dan Perhitungan *Full Time Equivalent (FTE)* Pada Bagian *QC Fabric* PT PPEB

No	Tanggal	Keterangan	Paraf
1	16 / Maret 2024	Revisi Bab 1, 2, dan 3	
2	30 / Maret 2024	perbaiki penulisan persamaan rumus pada bab 2 dan 3	
3	25 / April 2024	Revisi penulisan tabel dan Bahara asing	
4	18 / Mei 2024	Perbaiki flowchart pada bab 3	
5	25 / Mei 2024	Perbaiki Bab, Sub bab, Sumber dan tabel	
6	07 / Juni 2024	Perbaiki keterangan pada gambar	
7	14 / Juni 2024	perbaiki penulisan keseluruhan	
8	21 / Juni 2024	Ace sedang	

Jakarta, 22 Juni 2024

Dosen Pembimbing II

Ketua Program Studi
Teknik Industri

Apriyani S.T., M.T.
NIDN 0302048101

Ir. Zulkani Sinaga, M.T.
NIDN 0331016905