

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang dapat di peroleh dari penelitian ini sebagai berikut:

1. Separator horizontal single barrel yang terpasang dengan ukuran 14 feet x 47,7609 inch di lapangan hanya mampu untuk menampung fluida sebesar 900 BFPD, sehingga untuk peningkatan produksi sebesar 1500 BFPD harus dilakukan desain ulang.
2. Desain ulang ukuran separator horizontal single barrel untuk target produksi sebesar 1500 BFPD yang ideal adalah dengan ukuran panjang 17 feet dan 18 feet. Untuk ukuran 17 feet akan mampu menampung fluida sampai 1600 BFPD
3. Dalam penerapan di Early Production Facility memerlukan desain ulang separator dalam upaya peningkatan produksi dengan adanya penambahan sumur infill.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan dalam penelitian ini sebagai berikut :

1. Menjamin dalam program desain separator pada EPF dalam upaya kebutuhan separator yang ideal dalam menampung kapasitas produksi
2. Memberikan pelatihan untuk meningkatkan softskill dan knowlage berupa penggunaan separator pada fasilitas produksi.
3. Mengestimasikan target produksi yang dibutuhkan sumur-sumur pengembangan dalam daya tampung produksi migas.