

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 KESIMPULAN

Dari uraian dan analisa yang telah dibahas, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Diketahui jenis kecacatan pada bulan April 2011 :
  - a. *NG Impuls B5 & B6* ( Gelombang listrik yang pendek ).
  - b. *Core Comp Damage* ( Core Comp rusak )
  - c. *Wire Scratch / Leak* ( Bocor )
  - d. *Terminal Damage / Get up* ( Terminal rusak/miring dan naik )
  - e. *Winding too High* ( Hasil Lilitan tinggi )
2. Dari cacat-cacat tersebut maka yang menjadi masalah utama adalah :
  - a. *NG Impuls B5 & B6* ( Gelombang listrik yang pendek ).
  - b. *Core Comp Damage* ( Core Comp rusak ).
3. Faktor-faktor dominan yang menjadi penyebab adalah :
  - a. *NG Impuls B5 & B6* ( Gelombang listrik yang pendek ).
    - ❖ Karena kurangnya skill dari operator pada proses.
    - ❖ Karena operator tidak mengerti standar operasi.
    - ❖ Karena perawatan mesin yang kurang.
    - ❖ Karena material dari proses sebelumnya terdapat NG.
  - b. *Core Comp Damage* ( Core Comp rusak )
    - ❖ Karena material terdapat NG.

- ❖ Karena clearance jig dengan wire kurang.
- ❖ Karena karyawan tidak mengerti standar operasi.
- ❖ Karena kurang kontrol pimpinan.

4. Langkah-langkah perbaikannya adalah :

a. *NG Impuls B5 & B6* ( Gelombang listrik yang pendek ).

- ❖ Di tunjuk operator untuk melaksanakan pengaturan kerja agar tidak terburu-buru.
- ❖ Perlunya cek pinhole sebelum dilakukan proses winding dan perlunya garansi dari supplier terhadap kualitas barang yang dibeli.
- ❖ Melakukan Autonomous secara berkala.

b. *Core Comp Damage* ( Core Comp rusak )

- ❖ Memberikan pengarahan dan penilaian untuk dapat membangkitkan kesadaran akan kualitas dan kuantitas sebelum pekerjaan dimulai.
- ❖ Dengan diadakannya pengecekan didalam mesin winding ( Setting jig ) sehingga di dapat clearance jig.

Dari hasil penelitian tersebut, maka dapat diambil kesimpulan bahwa penurunan persentase kecacatan adalah sebagai berikut :

BULAN	RATA-RATA KERUSAKAN		RATA-RATA PRODUKSI
	<i>NG Impuls B5 &amp; B6</i>	<i>Core Comp Damage</i>	
Apr-11	150	70	159.900
May-11	80	30	159.900
PENURUNAN	70	40	
% PENURUNAN	46,67 %	57,14 %	

**Tabel 6.1 Perbandingan persentase kerusakan / kecacatan**

## 6.2 SARAN

Ada beberapa hal yang dapat penulis sarankan sebagai berikut :

1. Perusahaan harus mempunyai standar persentase kecacatan agar dapat di monitor dan dapat diketahui langsung pemecahannya.
2. Perusahaan harus dapat memberikan pengertian kepada seluruh karyawannya untuk lebih bertanggungjawab terhadap mutu produk yang dihasilkan, terutama mempertahankan dan meningkatkan mutu yang telah berhasil dicapai dengan menggalang kerjasama yang baik antar karyawan yang terlibat.
3. Pengendalian mutu merupakan kegiatan yang memerlukan dukungan dari fungsi organisasi di dalam perusahaan, untuk itu sangat diperlukan kerjasama dan koordinator dari semua fungsi organisasi, terutama yang terlibat langsung dengan sistem produksi.
4. Perusahaan hendaknya mengadakan training secara kontinu bagi karyawan karena dengan mengadakan training secara kontinu maka dapat diketahui peningkatan keahlian daripada karyawan untuk lebih giat dalam bekerja.